



RIDEL ENERGY

La récupération
de chaleur française



Réinventons
l'eau chaude



WWW.RIDEL-ENERGY.COM



RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR

SUR GROUPES FROIDS

Raccordement en détente directe

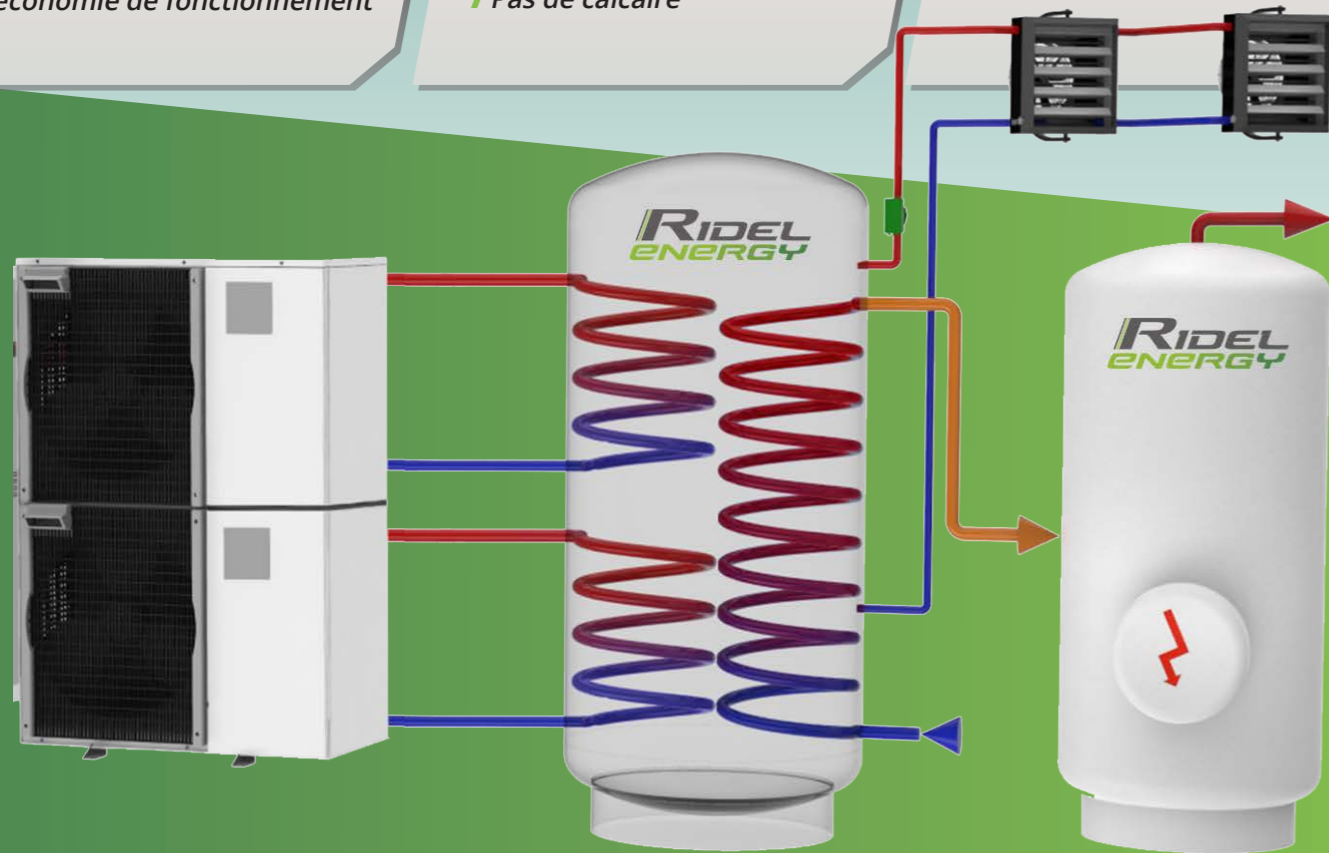
- Installation simplifiée : économie d'un échangeur à plaques et d'une pompe par groupe froid
- Gain de temps à l'installation et économie de fonctionnement

Stockage de calories en eau primaire

- Volume d'eau non soumis à la réglementation sur la légionelle
- Pas de corrosion
- Pas de calcaire

Pour tous fluides frigo

- HFC : R448a / R449a / R507a
- HFO : R1234yf / R1234ze
- Fluides naturels : R290 Propane / R744 CO2



Système multi-circuits

Raccordement de plusieurs groupes au sein du même récupérateur.

Double échange de chaleur immergé

Qualité de l'eau sanitaire garantie.

Fabrication sur mesure

Pour répondre au mieux à chacun de vos projets.

Proposez des économies d'énergie à vos clients : eau chaude et chauffage gratuits ! Une énergie verte pour une activité durable. Construisons leur autonomie énergétique

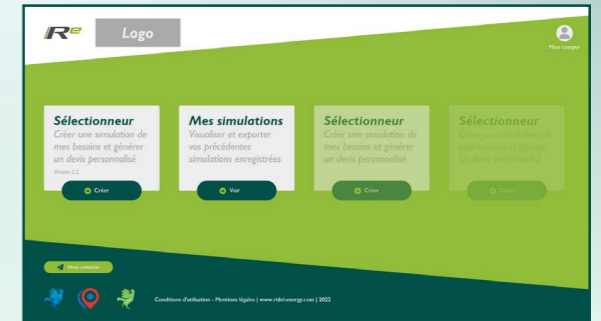


Le Sélectionneur

Devenez autonome pour dimensionner votre récupérateur !

Obtenez en quelques clics :

- votre prix d'achat pour chiffrer votre projet
- votre temps de retour sur investissement
- votre descriptif technique personnalisé : dimensions, accessoires, isolation, etc.



Accédez à votre espace
Scannez le QR code >>



app.ridel-energy.com

+ Les bénéfices

- Retour sur investissement rapide
- Valorisation de la chaleur perdue
- Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage
- Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire
- Amélioration du sous-refroidissement et de l'efficacité globale de l'installation
- Condenseurs soulagés en période de forte chaleur
- Réduction des coûts de maintenance de l'installation froid et de la production d'ECS

+ Produits complémentaires

Préparateurs ECS gaz, électriques, à serpentins / Ballons tampons émaillés, noirs, EG



Tous ces produits complémentaires sont fabriqués dans nos usines normandes



Boulangerie - 300 L

Groupes froids : 6 positifs
Puissance totale récupérée : 16 kW
Isolation extérieure
Économies réalisées : 750 L / jour à 55°C
L'ECS utilisée pour le nettoyage du laboratoire de production



Restauration internat - 300 L

Groupes froids : 2 positifs, 2 x 2 kW
 1 négatif : 4 kW
Appoint : Ballon ECS émaillé EWS de 300 L
Évacue la chaleur du local clos, soulage les condenseurs et améliore le rendement des groupes



Restauration rapide - 300 L

Groupes froids : 1 positif (3,3 kW) / 1 négatif (4 kW)
Appoint : Ballon ECS émaillé de 300 L avec 2 thermoplongeurs de 6 kW & 3kW
 Fourniture du coffret d'alimentation
Solution complète de production d'ECS du restaurant



Station service - 500 L

Groupes froids : 3 groupes positifs
Puissance totale récupérée : 14,3 kW
Isolation extérieure
Économies réalisées : 1 100 L / jour à 55°C
Alimentation en eau chaude des sanitaires : lavabos + douches



Mess de gendarmerie - 1 000 L

Groupes froids : 8 / 4 chambres négatives, 3 chambres positives et 1 quai réfrigéré
Puissance totale récupérée : 45 kW
Économies réalisées : 2 000 L / jour à 55°C
TRI : 1,8 mois



Groupes en intérieur

Hôtel 4* - 1 000 L

Groupes froids : 8 / chambres positives, négatives, vitrines réfrigérées et tables froides des buffets
Évacue la chaleur du local technique
 = économie d'un réseau de ventilation.
 + Amélioration de l'efficacité des groupes



Traiteur - 2 000 L

Groupes froids : 1 Centrale positive de 65 kW et 6 groupes négatifs
Économies réalisées : 4 000 L / jour à 55°C
ECS utilisé pour le nettoyage quotidien de l'espace de production



Isolation extérieure

Brasserie - 1 500 L

Groupes froids : 3 positifs (16, 23 et 16 kW)
Fluide frigorigère : R407C
Application : Chauffage zone fermentation
 Diffusion via 3 aérothermes de 20 kW
Économies réalisées : 11 000 € / an (facture gaz)
TRI : Inférieure à 24 mois



CO2

Isolation extérieure

Industrie Agroalimentaire - 5 000 L

Groupes froids : Centrale positive -10 / +45°C
Puissance gaz cooler : 203 kW
Fluide frigorigère : CO2
Économies réalisées : Le récupérateur couvre un besoin de 6m³/h à 60°C pendant 6h / jour



Groupe d'eau glacée

Industrie Agroalimentaire - 5 000 L

Groupes froids : Centrale avec 4 circuits indépendants de 150 kW chacun. Total : 600 kW
Fluide frigorigère : R1234ZE
Application : Chauffage : 450 kW / ECS : 150 kW
TRI : Inférieure à 24 mois



RIDEL-REF MONO-CIRCUIT

3 modèles **MC1** **MC2** **MC3**



Vos groupes froids...

génèrent votre eau chaude !



Au minimum 250 L d'ECS à 55°C produits par jour gratuitement !

1

Récupérateur mono-circuit pour raccordement sur 1 seul groupe froid



Application ECS uniquement



Volume unique 100 L

+ Froid positif - Puissance froid

- Froid négatif - Puissance froid

Ridel-Ref MC1	350 W à 3 000 W
Ridel-Ref MC2	3 100 W à 5 600 W
Ridel-Ref MC3	5 650 W à 8 000 W

250 W à 2 200 W
2 250 W à 4 250 W
4 300 W à 6 000 W

Vous êtes installateur ?



Pose murale - Installation en 1h



Sans régulation sur le groupe froid = installation et fonctionnement ultra simple



Sans échangeur à plaques Sans pompe de circulation



Échangeurs immergés dans l'eau de stockage = double échange de chaleur

Vous êtes utilisateur final ?



Échangeur eau chaude en cuivre ACS



Stockage en eau primaire = Garantie la qualité de l'eau chaude sanitaire et le respect de la réglementation



Le seul récupérateur de chaleur du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie



Pas de moteur + aucune pièce en mouvement = Aucun entretien

Poids et dimensions



Poids

À vide : 65 kg
En charge : 165 kg



Diamètre

500 mm
Isolation incluse



Hauteur

1 100 mm
Accessoires inclus

- A** Arrivée refoulement du compresseur
- B** Retour vers le condenseur
- C** Départ eau chaude : 55°C
- D** Arrivée eau froide

Section de raccordement

ECS entrée / sortie	3/4"
MC1 Frigo	1/2"
MC2 Frigo	1/2"
MC3 Frigo	5/8"

Production ECS et économies

	Groupe froid raccordé		Production d'ECS par jour				Économies réalisées		
	Froid pos. Puiss. froid	Froid nég. Puiss. froid	Nb de litres/h ⁽¹⁾	10h/jour hiver	16h/jour reste année	Nb litre / jour moyenne année ⁽²⁾	Si conso° ECS/jour	Économie €/an ⁽³⁾	TRI
Ridel-Ref MC 1	1 900 W	1 425 W	14 L	143 L	228 L	207 L	200 L	833 €	56 mois
	2400 W	1 800 W	18 L	180 L	288 L	261 L	250 L	1 042 €	45 mois
	3 000 W	2 250 W	22 L	225 L	360 L	326 L			
Ridel-Ref MC 2	3 100 W	2 325 W	23 L	233 L	372 L	337 L	300 L	1 324 €	36 mois
	4 400 W	3 300 W	33 L	330 L	528 L	479 L	350 L	1 544 €	32 mois
	5 600 W	4 200 W	42 L	420 L	672 L	609 L			
Ridel-Ref MC 3	5 650 W	4 238 W	42 L	424 L	678 L	614 L	400 L	1 685 €	30 mois
	6 800 W	5 100 W	51 L	510 L	816 L	740 L	450 L	1 896 €	27 mois
	8 000 W	6 000 W	60 L	600 L	960 L	870 L			

(1) Production lorsque le groupe fonctionne 1H à 100% de taux de charge

(2) Hiver : 75 jours / Reste de l'année : 225 jours

(3) Coût de l'électricité : 0.25 € par kWh



Installation sur groupe froid extérieur



Installation sur groupe froid intérieur

RIDEL ENERGY



Ridel-Energy est le fabricant français d'équipements de récupération de chaleur sur installations frigorifiques. L'intégralité de la production est effectuée en Normandie depuis 1974.

Nos équipements récupèrent les chaleurs rejetées par les groupes froids pour couvrir gratuitement les besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

 **Depuis 1974**

 **Fabrication française**

 **Éco-conception**



**RETROUVEZ
TOUTES NOS
FICHES PROJETS**

RIDEL
ENERGY