



RIDEL **ENERGY**

**La récupération
de chaleur française**



**Réinventons
l'eau chaude**



WWW.RIDEL-ENERGY.COM



**LA FRENCH
FAB**

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR

SUR GROUPES FROIDS

Raccordement en détente directe

Installation simplifiée : économie d'un échangeur à plaques et d'une pompe par groupe froid

Gain de temps à l'installation et économie de fonctionnement

Stockage de calories en eau primaire

Volume d'eau non soumis à la réglementation sur la légionelle

Pas de corrosion

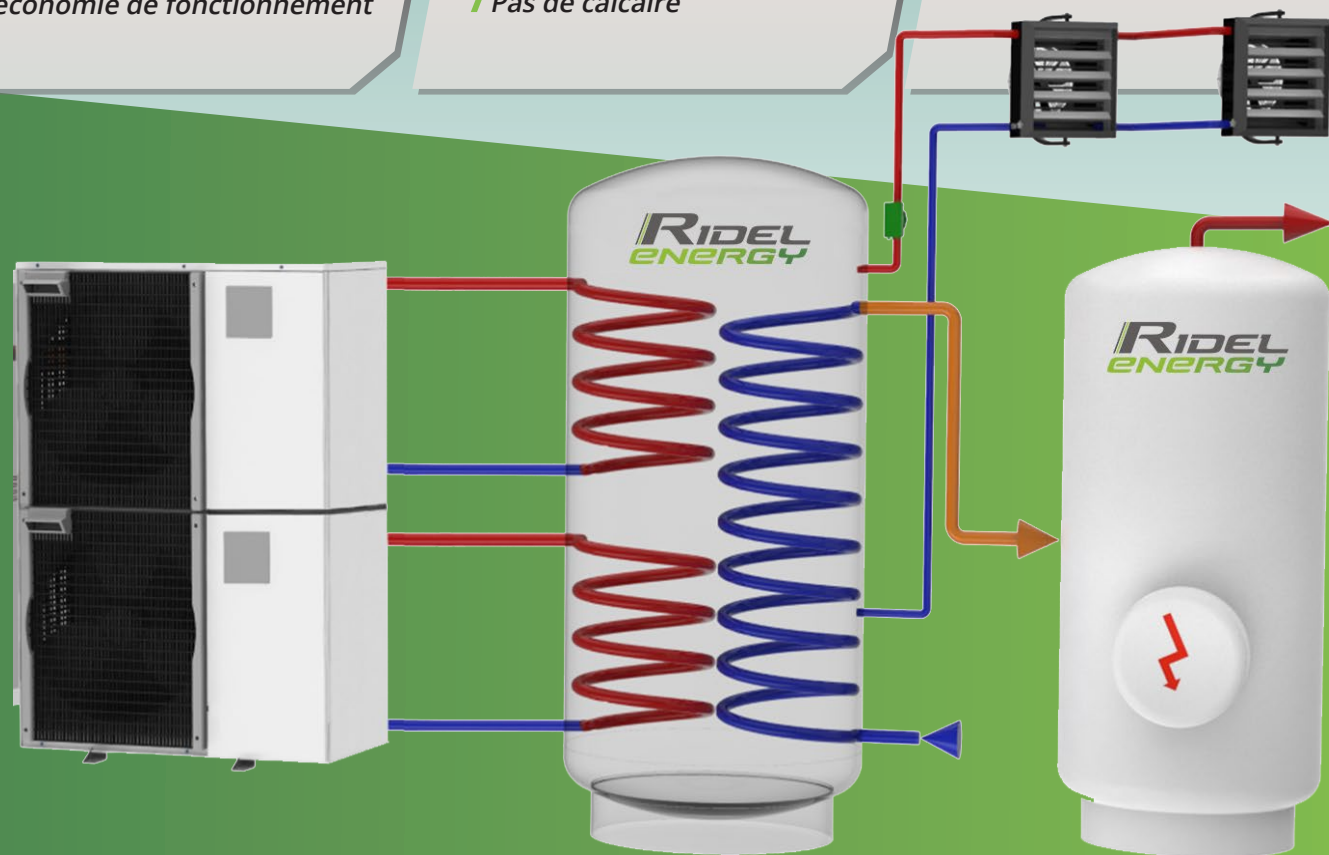
Pas de calcaire

Pour tous fluides frigo

HFC : R448a / R449a / R507a

HFO : R1234yf / R1234ze

Fluides naturels : R290 Propane / R744 CO2



Système multi-circuits

Raccordement de plusieurs groupes au sein du même récupérateur.

Double échange de chaleur immergé

Qualité de l'eau sanitaire garantie.

Fabrication sur mesure

Pour répondre au mieux à chacun de vos projets.

Proposez des économies d'énergie à vos clients : eau chaude et chauffage gratuits !
Une énergie verte pour une activité durable
Construisons leur autonomie énergétique

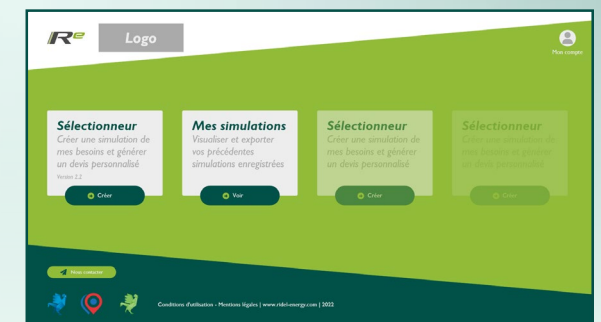


Le Sélectionneur

Devenez autonome pour dimensionner votre récupérateur !

Obtenez en quelques clics :

- votre prix d'achat pour chiffrer votre projet
- votre temps de retour sur investissement
- votre descriptif technique personnalisé : dimensions, accessoires, isolation, etc.



Accédez à votre espace
Scannez le QR code »



app.ridel-energy.com

+ Les bénéfices

- Retour sur investissement rapide
- Valorisation de la chaleur perdue
- Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage
- Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire
- Amélioration du sous-refroidissement et de l'efficacité globale de l'installation
- Condenseurs soulagés en période de forte chaleur
- Réduction des coûts de maintenance de l'installation froid et de la production d'ECS

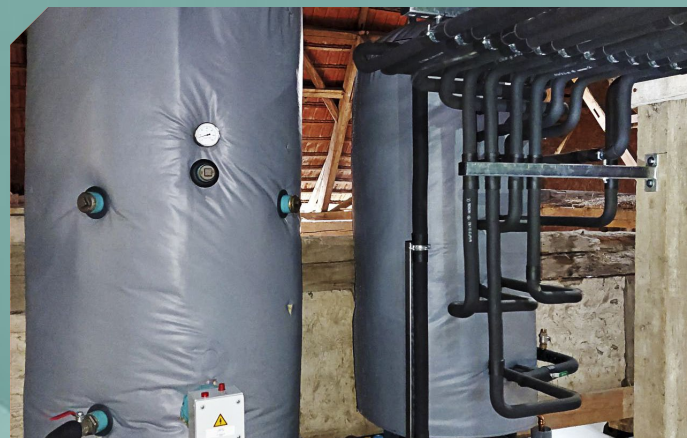


Produits complémentaires

Préparateurs ECS gaz, électriques, à serpentins / Ballons tampons émaillés, noirs, EG



Tous ces produits complémentaires sont fabriqués dans nos usines normandes



Boucherie

Volume du récupérateur : 500 L
GroupeS froids : 5 positifs / 1 négatif
Fluide frigorigène : R448A
Appoint : Ballon électrique émaillé 1 000 L
Économies réalisées : Jusqu'à 9 300 € / an
Présence de condenseurs à eau
= économies supp. sur l'eau perdue



GAEC - Production de yaourts

Volume du récupérateur : 500 L
GroupeS froids - Puissance de rejet :
 - Cellule de refroidissement : 47 kW
 - Chambre froide de stockage : 25 kW
 - Sas livraison : 8.6 kW
Économies réalisées : 100% des besoins ECS couverts par la récupération de chaleur



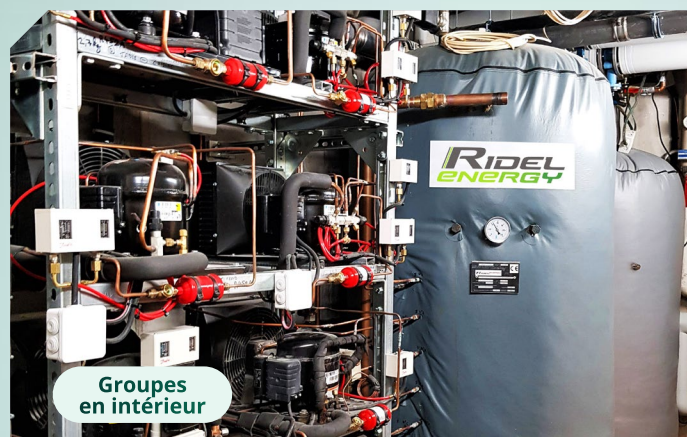
Brasserie

Volume du récupérateur : 1 500 L
GroupeS froids : 3 groupeS positifs
Puissance froid : 16, 23 et 16 kW
Fluide frigorigène : R407C
Application : Chauffage
 Diffusion via 3 aérothermes de 20 kW
Économies réalisées : 11 000 € / an
TRI : Inférieure à 24 mois



Exploitation agricole

Volume du récupérateur : 5 000 L
GroupeS froids : 2 groupeS d'eau glacée
Puissance frigo : 160 kW et 88 kW
Fluide frigorigène : R290
Applications : ECS : 280 kW / chauffage : 60 kW
 Maintient hors gel plancher chambre froide nég.
Économies réalisées : 25 000 € / an



Hôtel 4*

Volume du récupérateur : 1 000 L
8 groupeS froids : Chambres positives, négatives, vitrines réfrigérées et tables froides
Appoint : Préparateur ECS émaillé à serpentin
Économies réalisées : 4m³ d'ECS / jour
La chaleur est évacuée du local via la consommation d'ECS



Restauration scolaire - Lycée

Volume du récupérateur : 500 L
GroupeS froids - Puissance froid :
 - Centrale positive : 19 kW
 - Groupe négatif : 2,6 kW
Économies réalisées : 1 600 L / jour à 55°C
Cantine servant 850 repas par jour



Industrie Agroalimentaire Plats cuisinés et conserves

Volume du récupérateur : 5 000 L
Groupe froid : Centrale positive -10 / +45°C
Puissance gaz cooler : 203 kW
Fluide frigorigène : CO2
Économies réalisées : Le récupérateur couvre un besoin de 6m³/h à 60°C pendant 6h / jour



Industrie Agroalimentaire Salaison de jambon de Bayonne

Volume du récupérateur : 5 000 L
Groupe froid : Centrale avec 4 circuits indépendants de 150 kW chacun. Total : 600 kW
Fluide frigorigène : R1234ZE
Application : Chauffage : 450 kW / ECS : 150 kW
TRI : Inférieure à 24 mois



RIDEL-REF MONO-CIRCUIT

3 modèles MC1 MC2 MC3



Vos groupes froids...

génèrent votre eau chaude !



Au minimum 250 L d'ECS à 55°C
produits par jour gratuitement !

1

Récupérateur mono-circuit
pour raccordement sur
1 seul groupe froid



Application ECS
uniquement



Volume unique
100 L

+ Froid positif - Puissance froid

- Froid négatif - Puissance froid

Ridel-Ref MC1

350 W à 3 000 W

250 W à 2 200 W

Ridel-Ref MC2

3 100 W à 5 600 W

2 250 W à 4 250 W

Ridel-Ref MC3

5 650 W à 8 000 W

4 300 W à 6 000 W

Vous êtes installateur ?



Pose murale - Installation en 1h



Sans régulation sur le groupe froid
= installation et fonctionnement ultra simple



Sans échangeur à plaques
Sans pompe de circulation



Échangeurs immergés dans l'eau
de stockage = double échange de chaleur

Vous êtes utilisateur final ?



Échangeur eau chaude
en cuivre ACS



Stockage en eau primaire
= Garantie la qualité de l'eau chaude sanitaire
et le respect de la réglementation



Le seul récupérateur de chaleur
du marché non raccordé à l'électricité
= pas de consommation d'énergie



Pas de moteur + aucune pièce en mouvement
= Aucun entretien

Poids et dimensions



Poids

À vide : 65 kg
En charge : 165 kg



Diamètre

500 mm
Isolation incluse

Section de raccordement

ECS entrée / sortie	3/4"
MC1 Frigo	1/2"
MC2 Frigo	1/2"
MC3 Frigo	5/8"



Hauteur

1 100 mm
Accessoires inclus

- A Arrivée refoulement du compresseur
- B Retour vers le condenseur
- C Départ eau chaude : 55°C
- D Arrivée eau froide

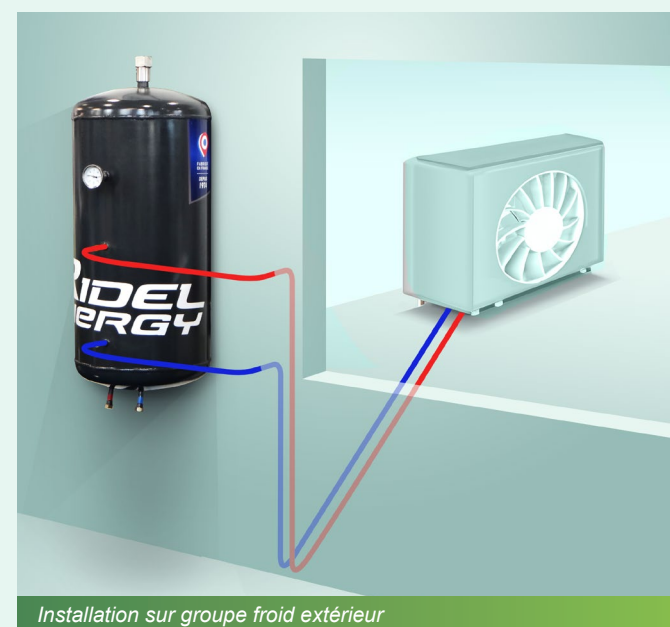
Production ECS et économies

	Groupe froid raccordé		Production d'ECS par jour				Économies réalisées		
	Froid pos. Puiss. froid	Froid nég. Puiss. froid	Nb de litres/h ⁽¹⁾	10h/jour hiver	16h/jour reste année	Nb litre / jour moyenne année ⁽²⁾	Si conso° ECS/jour	Économie €/an ⁽³⁾	TRI
Ridel-Ref MC 1	1 900 W	1 425 W	14 L	143 L	228 L	207 L	200 L	833 €	56 mois
	2400 W	1 800 W	18 L	180 L	288 L	261 L	250 L	1 042 €	45 mois
	3 000 W	2 250 W	22 L	225 L	360 L	326 L			
Ridel-Ref MC 2	3 100 W	2 325 W	23 L	233 L	372 L	337 L	300 L	1 324 €	36 mois
	4 400 W	3 300 W	33 L	330 L	528 L	479 L	350 L	1 544 €	32 mois
	5 600 W	4 200 W	42 L	420 L	672 L	609 L			
Ridel-Ref MC 3	5 650 W	4 238 W	42 L	424 L	678 L	614 L	400 L	1 685 €	30 mois
	6 800 W	5 100 W	51 L	510 L	816 L	740 L	450 L	1 896 €	27 mois
	8 000 W	6 000 W	60 L	600 L	960 L	870 L			

(1) Production lorsque le groupe fonctionne 1h à 100% de taux de charge

(2) Hiver : 75 jours / Reste de l'année : 225 jours

(3) Coût de l'électricité : 0.25 € par kWh



Installation sur groupe froid extérieur



Installation sur groupe froid intérieur



Ridel-Energy est le fabricant français d'équipements de récupération de chaleur sur installations frigorifiques. L'intégralité de la production est effectuée en Normandie depuis 1974.

Nos équipements récupèrent les chaleurs rejetées par les groupes froids pour couvrir gratuitement les besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

 **Depuis 1974**

 **Fabrication française**

 **Éco-conception**



**RETROUVEZ
TOUTES NOS
FICHES PROJETS**

