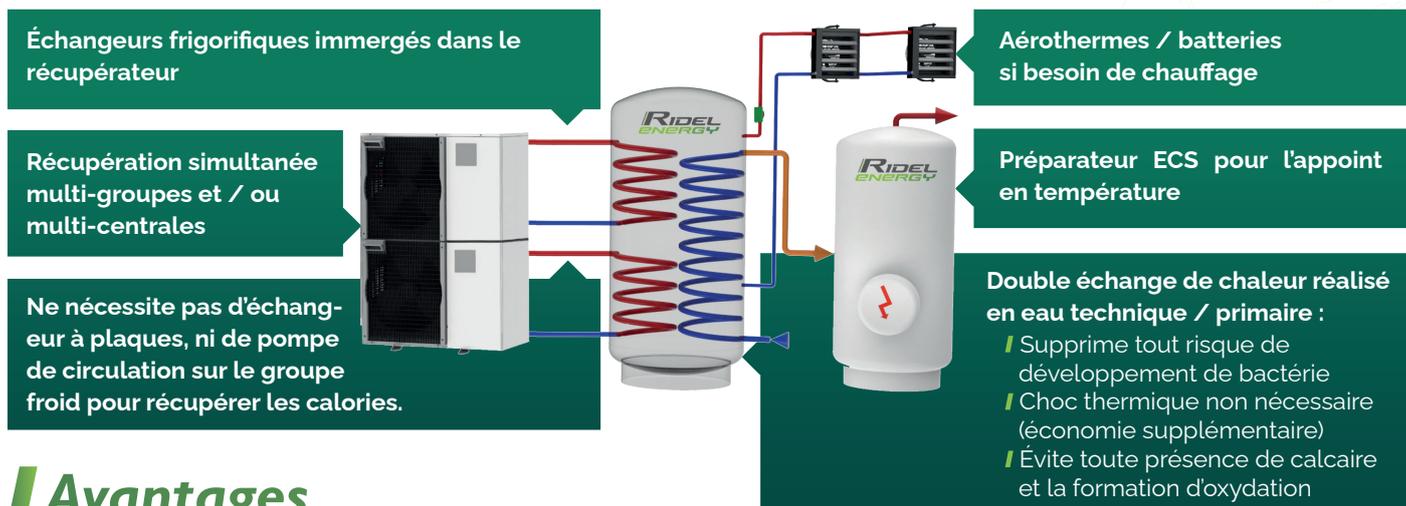


Notre récupérateur de chaleur valorise les calories rejetées par les groupes froids pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

Fabriqu^é en France
DEPUIS 1974

Description technique



Avantages

<p>Le seul récupérateur de chaleur du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie</p>	<p>Pas de régulation sur groupes froids = installation et fonctionnement ultra simple</p>	<p>Un stockage en eau primaire = une durée de vie supérieure à 15 ans</p>
<p>Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation</p>	<p>3 > 1</p> <p>Produit 3 en 1 :</p> <ul style="list-style-type: none"> Multi-circuits Eau Chaude Sanitaire Chauffage 	<p>0 €</p> <p>De maintenance annuelle</p>

Bénéfices

- ♻️ Valorisation de la chaleur perdue +
- ↘ Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage +
- ☑ Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire =
- ↗ Amélioration du sous-refroidissement et de l'efficacité globale de l'installation +
- 🔧 Condenseurs soulagés en période de forte chaleur +
- ↘ Réduction des coûts de maintenance de l'installation froid et de la production d'ECS =

€ Retour sur investissement rapide

🌿 Sobriété et efficacité énergétique

Étude de cas Boulangerie / Pâtisserie / Sandwicherie

⚙️ Équipement installé

- ! Récupérateur Ridel-Energy de 300 L.
- ! Installation intérieure avec condenseurs raccordé à l'eau de ville

❄️ 2 groupes froids

- ! Groupe Négatif
Puissance frigo : 2,5 kW / Fluide R449A
- ! Centrale Positive
Puissance frigo : 13,8 kW / Fluide R134A

Économies

1 100 litres d'ECS/jour produits en moyenne sur l'année.

Soit un montant de 5 320 €/an d'économisé.

