

RIDEL XEO

Les réservoirs sont destinés au stockage d'eau glacée sur les circuits primaires des installations frigorifiques de type pompe à chaleur ou groupe d'eau glacée.

Leurs avantages sont multiples :

- / Limiter les courts cycles et fréquences de démarrage,
- / Absorber les pointes de consommation,
- / Réduire la puissance des installations.

Isolation standard en tôle Isoxal + mousse PU injectée 40 mm

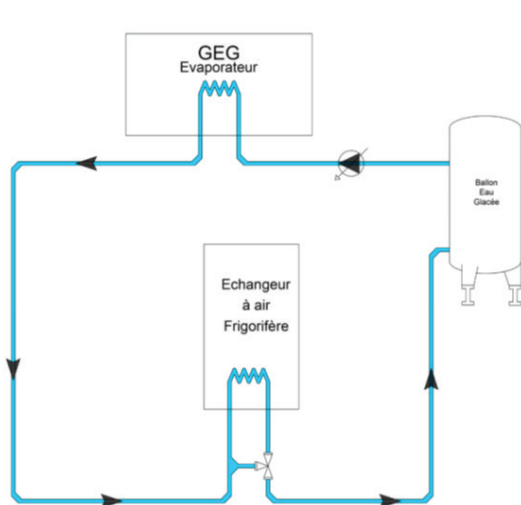
- Option 80 mm disponible
- Pression de service : 7 bars



COMMENT RACCORDER LE RÉSERVOIR SUR VOTRE INSTALLATION ?

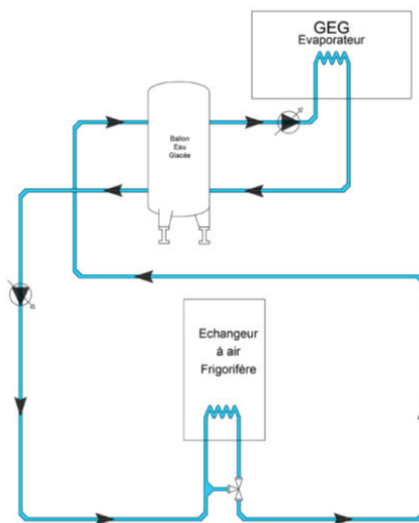
En mode Tampon

Le groupe d'eau glacée ou la pompe à chaleur aura un fonctionnement stable. Cela revient à raccorder le réservoir en série sur l'installation sur le retour d'eau glacée de l'échangeur à air (Frigorifère).

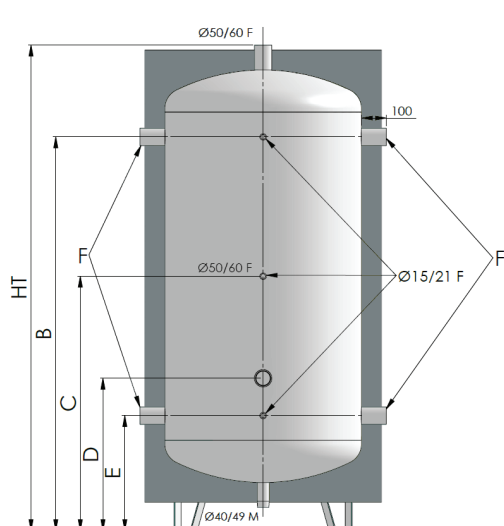


En mode Découplage

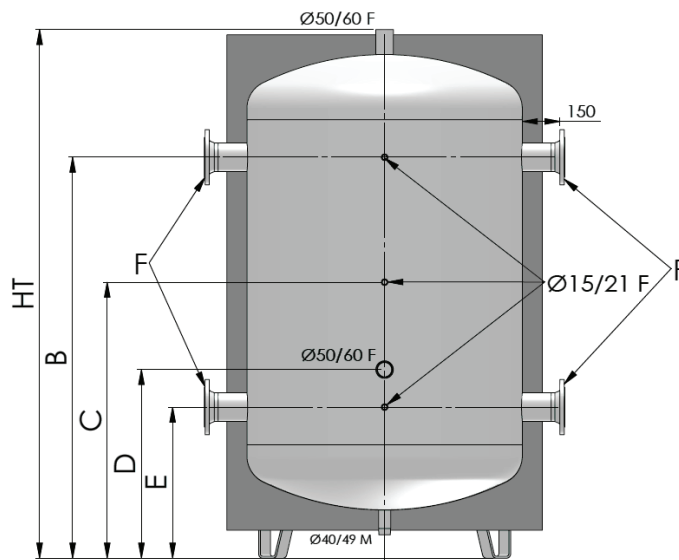
Le circuit d'utilisation et le circuit de production de l'eau sont séparés. Cela revient à raccorder le réservoir au cœur de l'installation entre circuit primaire et secondaire.



COTES DIMENSIONNELLES



500 et 1 000 litres



2 000 et 3 000 litres

Volume L	Poids vide*	A / HT	B	C	D	E	F	ØG		Poids Kg
								Ep.40 mm	Ep.80 mm	
500	86 kg	2 037	1 673	1 065	606	456	50/60 - F Bride DN100 PN10	710	790	100
1 000	141 kg	2 305	1 933	1 198	612	462		870	950	170
2 000	294 kg	2 299	1 789	1 196	753	603		1 180	1 260	390
3 000	400 kg	2 296	1 708	1 195	831	681		1 480	1 560	525

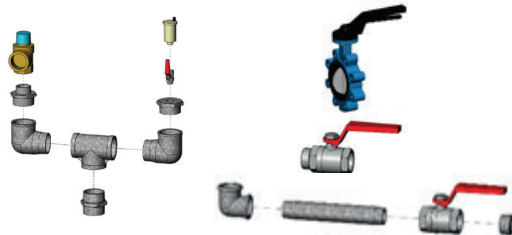
*Poids à vide sans isolation

Le basculement des réservoirs est à proscrire pour préserver l'intégrité de l'isolation.
L'isolation en épaisseur 80 mm de mousse injectée est en option.

ACCESSOIRES

Kit accessoire disponible pour une intégration simple et rapide :

Soupape + purgeur
+ canne de vidange + 4 vannes



GARANTIE

Réservoir garanti 5 ans contre la perforation dans le cadre d'une utilisation en circuit fermé.