 Accumulateur ECS gaz
condensation

RIDEL G-KD

Cette gamme de préparateurs ECS condensation émaillés fournit des rendements instantanés jusqu'à 108% sur PCI* pour des puissances allant de 18 à 60 kW.

*Pouvoir Calorifique Inférieur



LES CARACTÉRISTIQUES

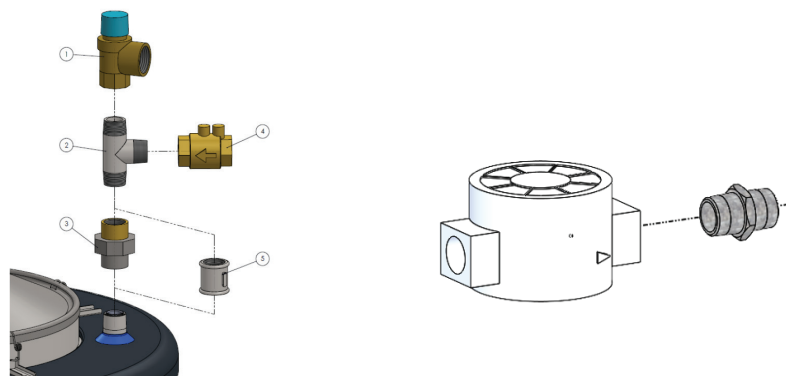
- ! Réservoir en acier émaillé conforme aux normes DIN 4753-3 : la meilleure solution pour un stockage d'ECS aux exigences sanitaires élevées
- ! Classement énergétique : A
- ! Conçu pour des pressions de service de 7 bar
- ! Température de service max : 80°C conformément à l'EN89
- ! Trappe de visite latérale (diam. 110 mm) pour un entretien régulier
- ! Protection anticorrosion par anodes magnésium
- ! Brûleur PREMIX modulant pré-réglé (G20 ou G31)
- ! Faibles émissions de NOx (classe 5)
- ! Brûleur à démontage rapide en partie basse permettant un nettoyage et un entretien facile
- ! Puissance réglable sur demande de 30 à 36 kW pour le 36 kW afin de répondre aux normes de chaufferie en vigueur
- ! Volume sonore inférieur à 57dB
- ! Branchement électrique monophasé 230V
- ! Programmation hebdomadaire et paramétrage de la température de consigne permettant des économies d'énergie
- ! Constitution d'un journal d'erreurs
- ! Appareil connectable

ACCESSOIRES

Modèle

Kit hydrau-gaz 18 à 60 kW

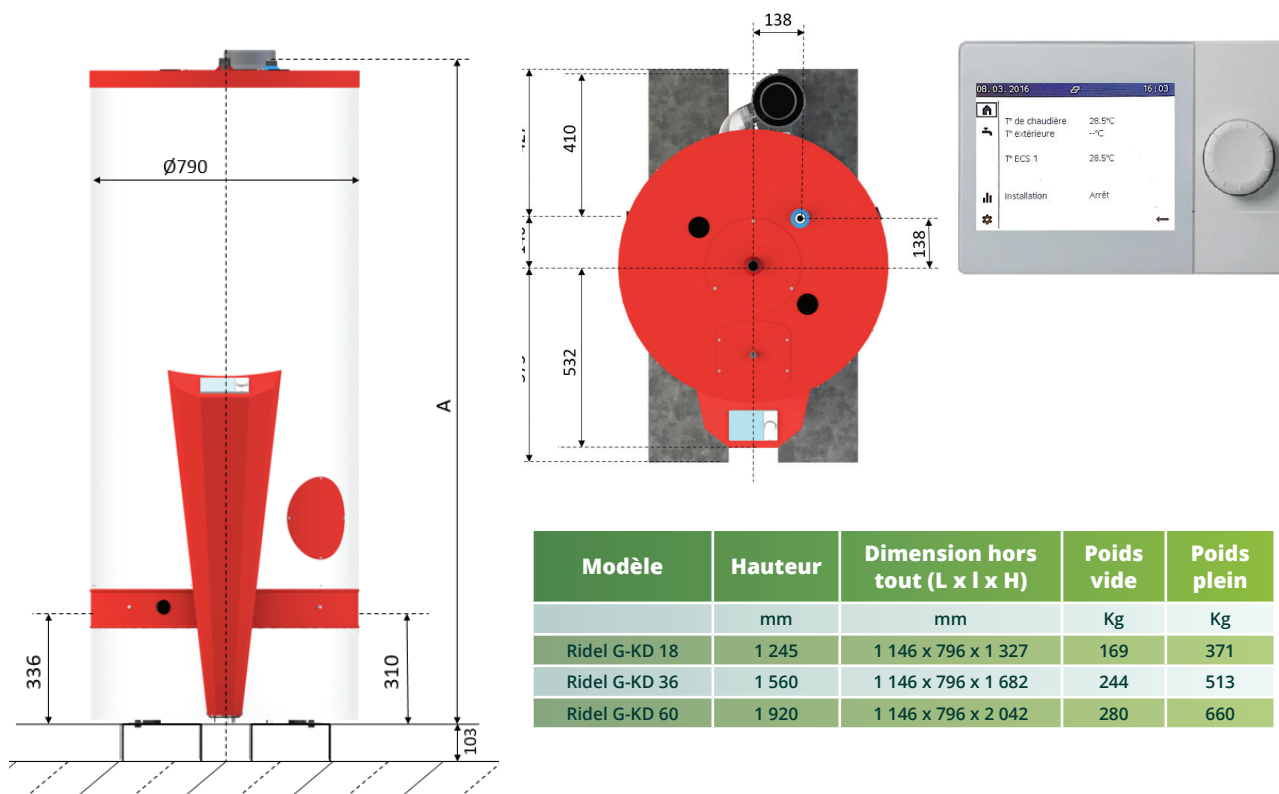
Raccord diélectrique 1" F



Kit raccordement hydraulique et gaz



COTES DIMENSIONNELLES



Modèle	Hauteur	Dimension hors tout (L x l x H)	Poids vide	Poids plein
	mm	mm	Kg	Kg
Ridel G-KD 18	1 245	1 146 x 796 x 1 327	169	371
Ridel G-KD 36	1 560	1 146 x 796 x 1 682	244	513
Ridel G-KD 60	1 920	1 146 x 796 x 2 042	280	660

Modèle	Type de gaz	Capacité ECS	Puissance calorifique (thermique)	Puissance utile	RT 2012 / RE 2020		Cycle puisage / étiquette
					Rendement sur PCI*	Pertes à l'arrêt**	
		Litres	Kw	Kw	%	W	
Ridel G-KD 18	G20 / G31	213	18	19,4	103	55	XXL/A
Ridel G-KD 36	G20 / G31	269	36	38,8	104	70	XXL/A
Ridel G-KD 60	G20 / G31	380	60	64,8	108	93	XXL/A

*Conformément à la norme essai EN89 exigée pour les calculs RT 2012/RE 2020.

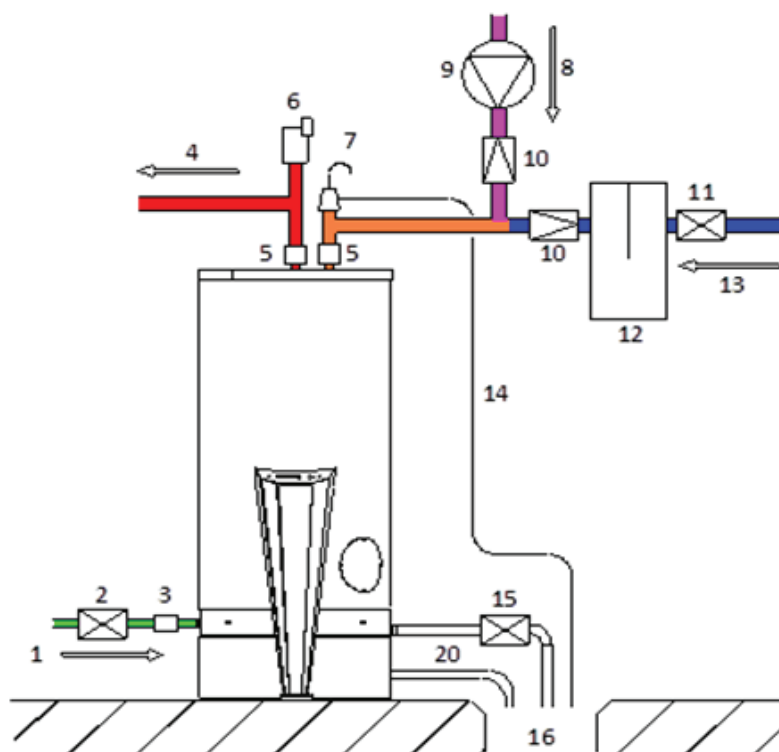
**Calculées conformément à la « Fiche explicative pour la saisie des équipements du génie climatique dans la RT2012 », section « Accumulateurs à combustibles gazeux » éditée par Uniclimate/CETIAT.

TEMPS DE CHAUFFE

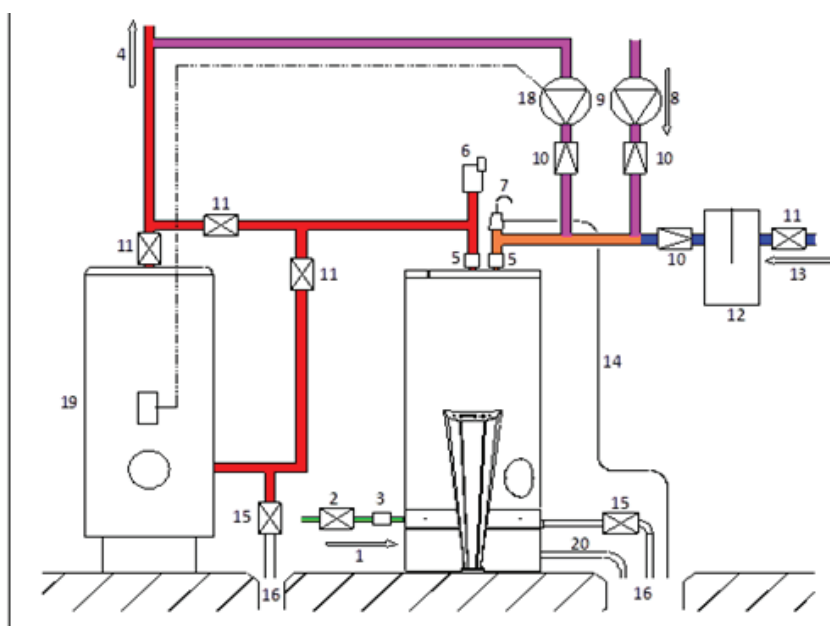
Modèle	Temps de chauffe (ΔT = 45°C)	Production en continu (ΔT = 25°C)		production en continu (ΔT = 45°C)		Débit nominal gaz naturel (G20-20 mbar)*	Débit nominal propane (G31-37 mbar)*	
		l/h	l/min	l/h	l/min		m³/h	m³/h
18	39	600	10	330	5,5	1,9	0,8	1,5
36	21	1 320	22	690	11,5	3,72	1,5	2,8
60	22	2 256	37,6	1 170	19,5	6,2	2,44	4,6

*Débit de gaz et d'air neuf (m³/h) : 1013,25mbar.

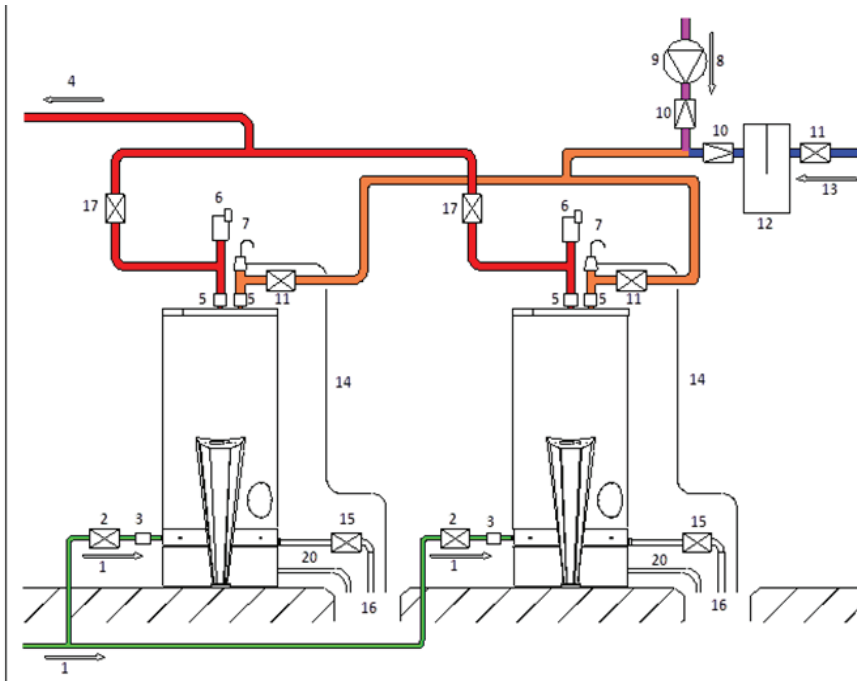
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES ET GAZ



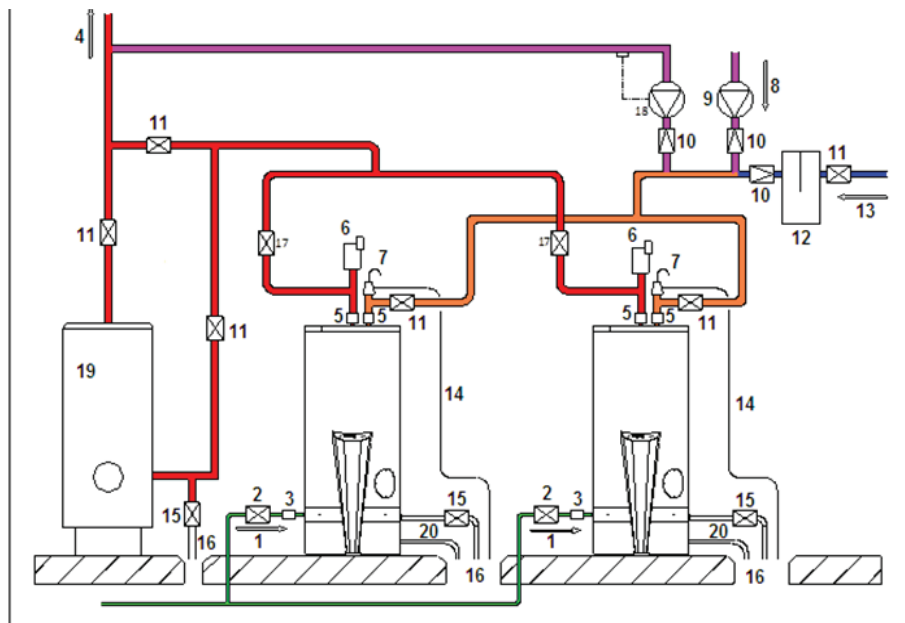
! Schéma de principe avec un accumulateur (fig. 6a)



! Schéma de principe avec un accumulateur et un reservoir de stockage (fig. 6b)



! Schéma de principe avec deux accumulateurs en parallèle (fig. 7)



! Schéma de principe avec deux accumulateurs et un réservoir de stockage (fig. 8)

Les figures Fig.-7 et -8 représentent respectivement le schéma de principe de raccordement hydraulique pour deux accumulateurs en parallèle permettant de doubler la capacité de la production d'ECS et celui pour deux accumulateurs en parallèle avec un réservoir de stockage permettant d'augmenter la capacité de la production d'ECS d'une part, et d'assurer une meilleure qualité de service et la disponibilité en ECS d'autre part.

Légende :

- | | | |
|--------------------------|----------------------------------|---|
| 1 - Arrivée gaz | 8 - Retour de boucle eau chaude | 16 - Entonnoir vers l'égout |
| 2 - Vanne de barrage gaz | 9 - Pompe de boucle | 17 - Vanne papillon (équilibrage débit) |
| 3 - Filtre gaz | 10 - Clapet de non-retour | 18 - Pompe de recyclage |
| 4 - Départ eau chaude | 11 - Vanne d'arrêt d'eau | 19 - Réservoir de stockage |
| 5 - Raccord isolant | 12 - Filtre eau | 20 - Evacuation des condensats |
| 6 - Dégazeur | 13 - Arrivée eau froide | 21 - Clapet-casse vide (option) |
| 7 - Soupape de sécurité | 14 - Expansion soupape de sûreté | 22 - Mélangeur thermostatique |
| | 15 - Vanne de vidange | |