 Accumulateur ECS gaz atmosphérique

RIDEL G-CM

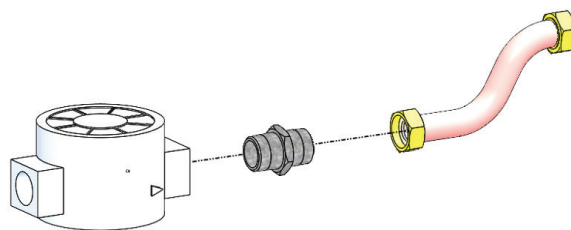
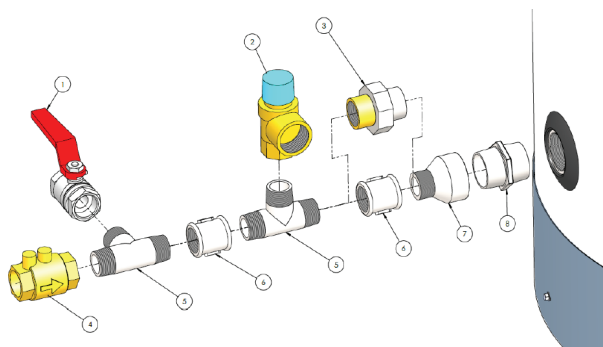
Cette gamme d'accumulateurs ECS gaz atmosphériques conçue pour le tertiaire et le collectif, fournit des rendements instantanés jusqu'à 86 % sur PCI pour des puissances allant de 18 à 60 kW.



LES CARACTÉRISTIQUES

- / Réservoir en acier émaillé conforme aux normes DIN 4753-3 : la meilleure solution pour un stockage d'ECS aux exigences sanitaires élevées,
- / Conçu pour des pressions de service de 7 bar,
- / Classement énergétique : B,
- / Jaquette souple M1,
- / Faibles émissions de NOx,
- / Trappe de visite latérale (diam. 110 mm) pour un entretien régulier,
- / Protection anticorrosion par anode électronique,
- / Puissance disponible de 18 à 60 kW,
- / Brûleur atmosphérique haut rendement,
- / Rampe en acier inoxydable,
- / Brûleur à allumage électronique (sauf 18 kW),
- / Brûleur pré-réglé en G20, kit propane (G31) inclus,
- / Extraction des gaz brûlés par cheminée type B11bs,
- / Branchement électrique monophasé 230V.

ACCESSOIRES



Modèle

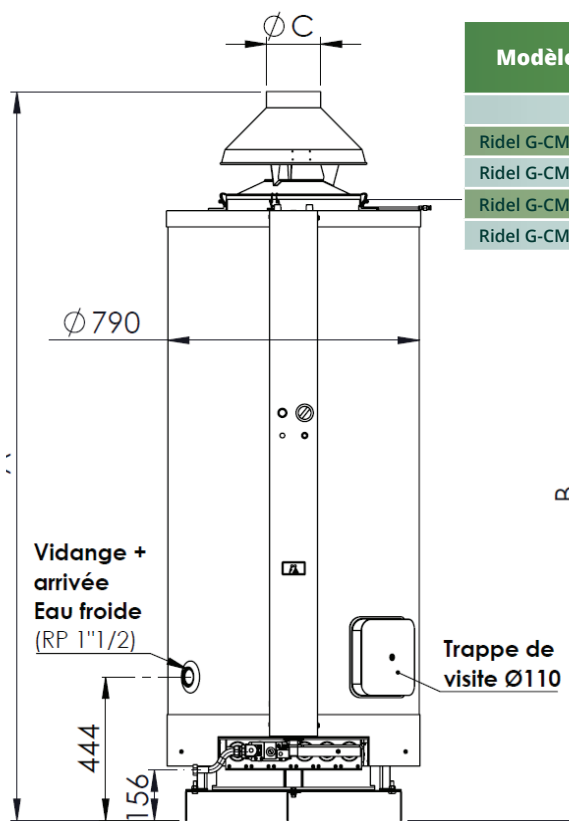
Kit hydrau-gaz 18 à 60 kW

Raccord diélectrique 1" F

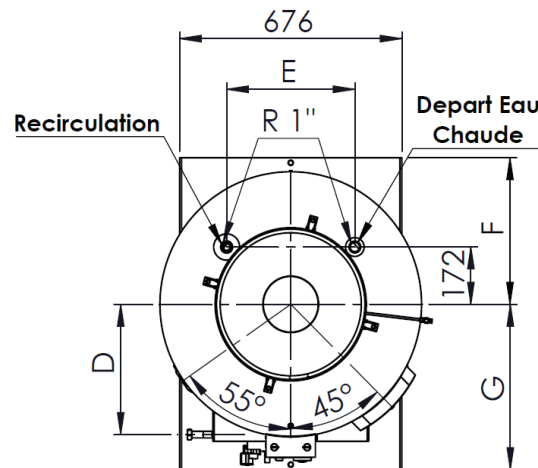
Kit raccordement hydraulique et gaz



COTES DIMENSIONNELLES



| Modèle | A | B | C | D | E | F | G | Poids vide |
|------------------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| Dimensions en mm | | | | | | | | Kg |
| Ridel G-CM 18 | 1 468 | 1 245 | 125 | 446 | 390 | 440 | 496 | 165 |
| Ridel G-CM 26 | 1 791 | 1 560 | 139 | 385 | 390 | 440 | 496 | 196 |
| Ridel G-CM 36 | 1 840 | 1 560 | 167 | 385 | 390 | 440 | 496 | 196 |
| Ridel G-CM 60 | 2 200 | 1 920 | 180 | 385 | 390 | 440 | 396 | 245 |

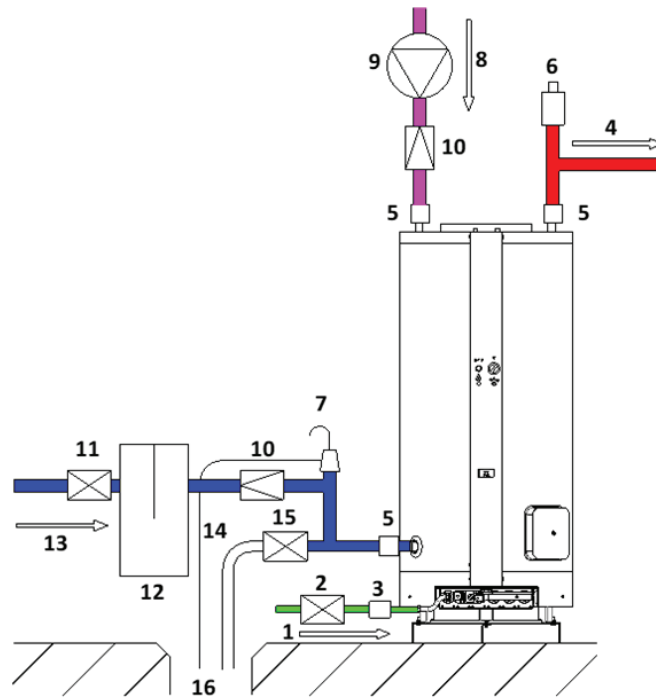


TEMPS DE CHAUFFE

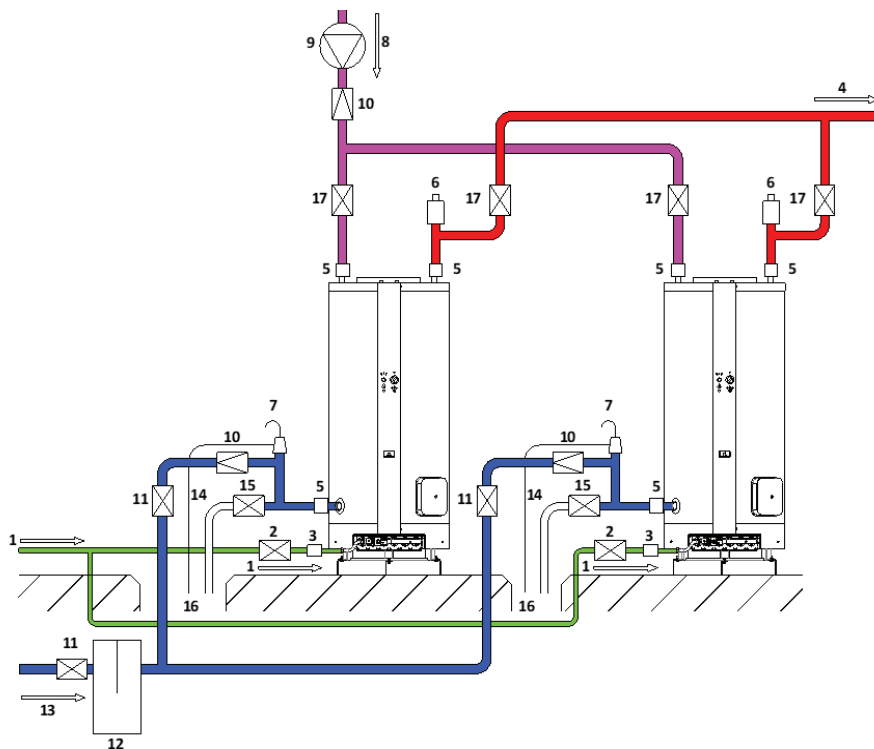
| Modèle | Capacité ECS | Puissance calorifique (thermique) | Puissance utile | Temps de chauffe ($\Delta T = 50^\circ C$) | Production en continu ($\Delta T = 30^\circ C$) | | Température de service maxi | Pression de service maxi |
|---------------|--------------|-----------------------------------|-----------------|--|---|-------|-----------------------------|--------------------------|
| | Litres | kW | kW | min | l/h | l/min | $^\circ C$ | Bar |
| Ridel G-CM 18 | 180 | 22 | 18,7 | 37 | 536 | 8,9 | 80 | 7 |
| Ridel G-CM 26 | 250 | 32 | 27,8 | 35 | 823 | 13,7 | 80 | 7 |
| Ridel G-CM 36 | 250 | 42 | 37,4 | 24 | 1 100 | 18,3 | 80 | 7 |
| Ridel G-CM 60 | 320 | 60 | 51,5 | 23 | 1 505 | 25,1 | 80 | 7 |



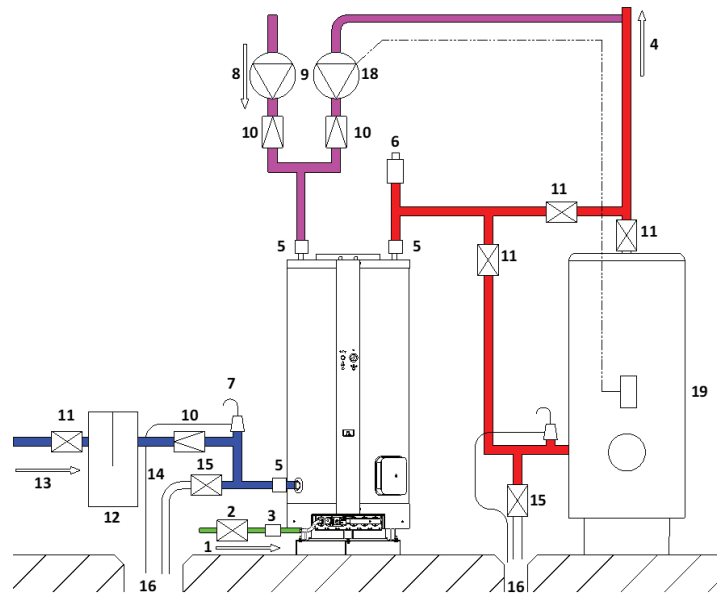
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES ET GAZ



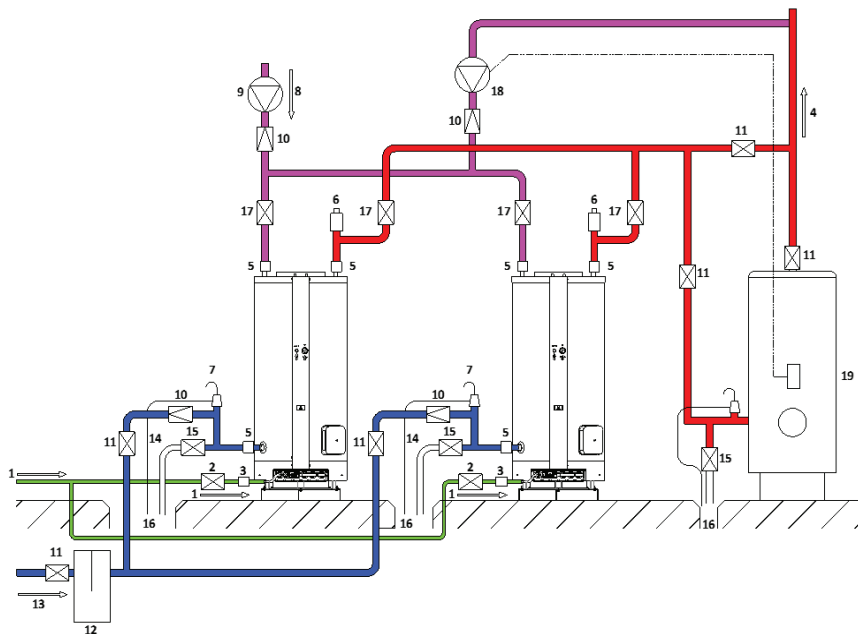
! Schéma de principe avec un accumulateur (fig. 7)



! Schéma de principe avec deux accumulateurs en parallèle (fig. 8)



/ Schéma de principe avec un accumulateur et un réservoir de stockage (fig. 9)



/ Schéma de principe avec deux accumulateurs et un réservoir de stockage (fig. 10)

Les figures Fig-8 et -10 représentent respectivement le schéma de principe de raccordement hydraulique pour deux accumulateurs en parallèle permettant de doubler la capacité de la production d'ECS et celui pour deux accumulateurs en parallèle avec un réservoir de stockage permettant d'augmenter la capacité de la production d'ECS d'une part, et d'assurer une meilleure qualité de service et la disponibilité en ECS d'autre part.

Légende :

- | | | |
|--------------------------|---------------------------------|---|
| 1 - Arrivée gaz | 7 - Soupape de sécurité | 14 - Expansion soupape de sûreté |
| 2 - Vanne de barrage gaz | 8 - Retour de boucle eau chaude | 15 - Vanne de vidange |
| 3 - Filtre gaz | 9 - Pompe de boucle | 16 - Entonnoir vers l'égout |
| 4 - Départ eau chaude | 10 - Clapet de non-retour | 17 - Vanne papillon (équilibrage débit) |
| 5 - Raccord isolant | 11 - Vanne d'arrêt d'eau | 18 - Pompe de recyclage |
| 6 - Dégazeur | 12 - Filtre eau | 19 - Réservoir de stockage |
| | 13 - Entrée eau froide | |