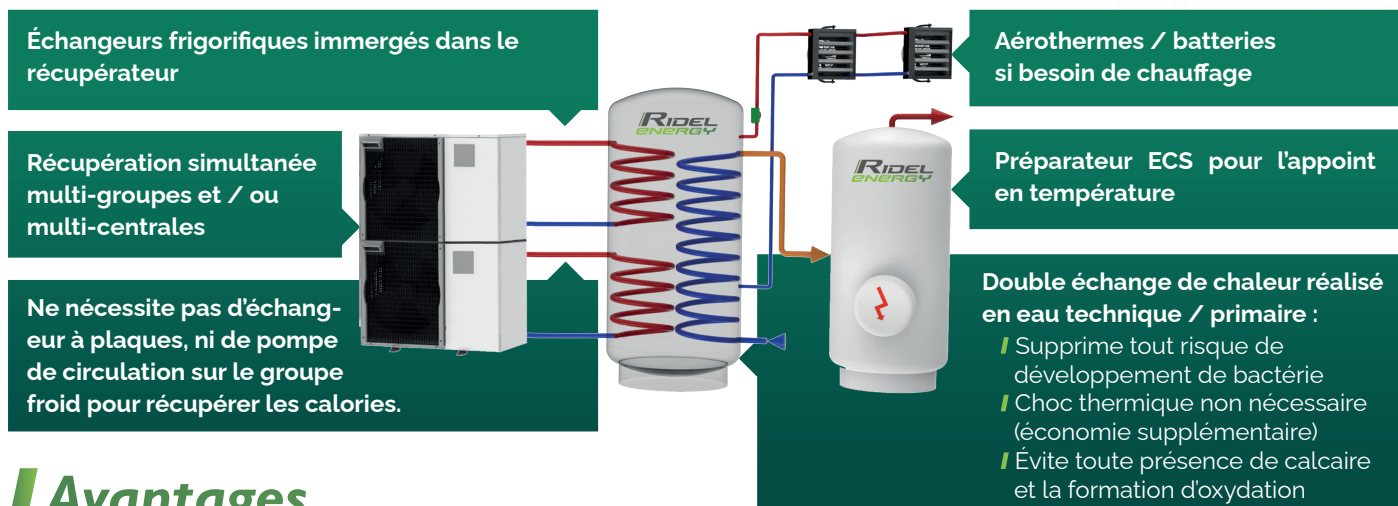


Notre récupérateur de chaleur
valorise les calories rejetées par les groupes froids
pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire,
chauffage et process.

Fabrique en France
DEPUIS 1974

Description technique



Avantages

Le seul récupérateur de chaleur du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie	Pas de régulation sur groupes froids = installation et fonctionnement ultra simple	Un stockage en eau primaire = une durée de vie supérieure à 15 ans
Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation	3 > 1 Produit 3 en 1 : - Multi-circuits - Eau Chaude Sanitaire - Chauffage	0€ De maintenance annuelle

Bénéfices

Valorisation de la chaleur perdue +	Amélioration du sous-refroidissement et de l'efficacité globale de l'installation +
Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage +	Condenseurs soulagés en période de forte chaleur +
Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire =	Réduction des coûts de maintenance de l'installation froid et de la production d'ECS =
€ Retour sur investissement rapide	🌿 Sobriété et efficacité énergétique

Étude de cas Restauration Centre ville

❄️ 3 groupes froid

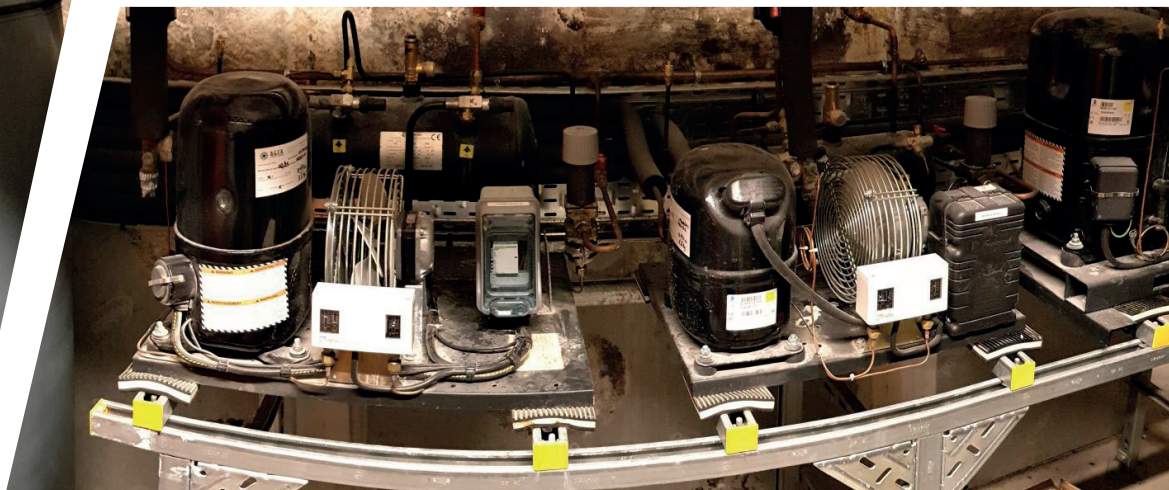
3 groupes froids à eau perdue
installés au sous-sol du restaurant

⚙️ Équipement installé

1 Récupérateur Ridel-Energy de 300 L

1 Préparation de l'ECS à 55°C

1 Évacuation de la chaleur du local technique :
- Amélioration du confort de travail
- Gain d'un réseau de ventilation
- Possibilité de stockage de produits



“ Tout simplement une évidence pour tout restaurant équipé de groupes frigorifiques déportés, en refroidissement à air ou à eau perdue... Encore merci pour votre accompagnement. ”
Directeur Technique de la Brigade

80%

Des besoins ECS couverts
par la récupération
de chaleur !

Éligible

à une prime CEE
Fiche BAT-TH-139

Économie

sur la consommation
d'eau perdue pour la
condensation

une opération réalisé en partenariat avec Capital Palace et supporté par la CRAMIF

