

Notre récupérateur de chaleur

valorise les calories rejetées par les groupes froids pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

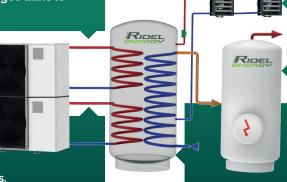
Fabriqué en France **DEPUIS 1974**

Description technique

Échangeurs frigorifiques immergés dans le récupérateur

Récupération simultanée multi-groupes et / ou multi-centrales

Ne nécessite pas d'échangeur à plaques, ni de pompe de circulation sur le groupe froid pour récupérer les calories.



Aérothermes / batteries si besoin de chauffage

Préparateur ECS pour l'appoint en température

Double échange de chaleur réalisé en eau technique / primaire :

- Supprime tout risque de développement de bactérie
- Choc thermique non nécessaire (économie supplémentaire)
- I Évite toute présence de calcaire et la formation d'oxydation

Avantages



Le seul récupérateur de chaleur

du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie



Pas de régulation sur groupes froids

= installation et fonctionnement ultra simple



Un stockage en eau primaire

= une durée de vie supérieure à 15 ans



Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation

Bénéfices

Multi-circuits Eau Chaude Sanitaire Chauffage



De maintenance annuelle





🗠 Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage







Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire



d'ECS



€ Retour sur investissement rapide



Y Sobriété et efficacité énergétique



* 2 groupes froid en toiture

- I Groupe chambre froide positive Puissance froid : 3,37 kW Fluide : R449A
- Groupe chambre froide négative Puissance froid : 4,34 kW Fluide : R449A

‡ Équipement installé

- Ridel-Ref de 300 L
- Isolation laine de verre + tôle Isoxal pour une installation extérieure = gain de place dans le local technique
- Installation en toîture au plus proche des groupes. Préservation de la qualité du froid.



80%
Des besoins
ECS couverts

Éligibleà une prime CEE

Fiche BAT-TH-139

Si bâtiment de plus de 2 ans

