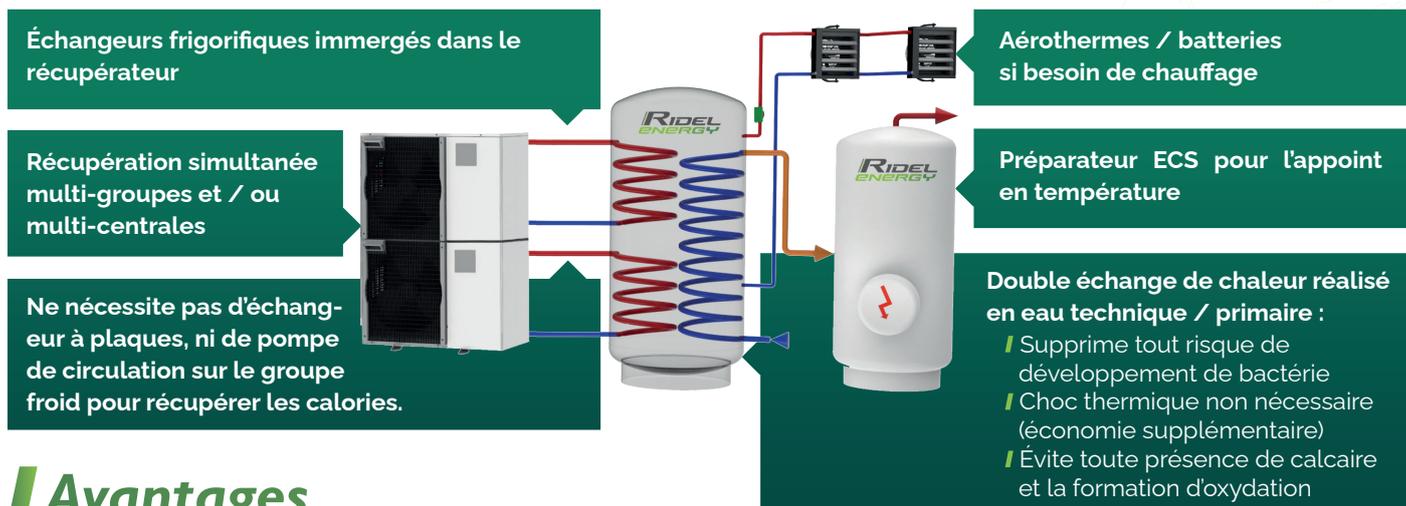


Notre récupérateur de chaleur valorise les calories rejetées par les groupes froids pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

Fabriqu^é en France
DEPUIS 1974

Description technique



Avantages

<p>Le seul récupérateur de chaleur du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie</p>	<p>Pas de régulation sur groupes froids = installation et fonctionnement ultra simple</p>	<p>Un stockage en eau primaire = une durée de vie supérieure à 15 ans</p>
<p>Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation</p>	<p>3 > 1</p> <p>Produit 3 en 1 :</p> <ul style="list-style-type: none"> Multi-circuits Eau Chaude Sanitaire Chauffage 	<p>0 €</p> <p>De maintenance annuelle</p>

Bénéfices

- ♻️ Valorisation de la chaleur perdue +
- ↘ Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage +
- ☑ Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire =
- ↗ Amélioration du sous-refroidissement et de l'efficacité globale de l'installation +
- 🔧 Condenseurs soulagés en période de forte chaleur +
- ↘ Réduction des coûts de maintenance de l'installation froid et de la production d'ECS =

€ Retour sur investissement rapide

🌿 Sobriété et efficacité énergétique

Étude de cas Hôtel 4★ - Spa - Alsace

❄ 8 groupes froids

- / Chambres froides positives
- / Chambres froides négatives
- / Vitrines réfrigérées
- / Tables froides des buffets

⚙ Équipement installé

- / Récupérateur Ridel-Energy de 1 000 L
- / L'appoint en température est fait dans le Ridel-Pac (préparateur ECS émaillé à serpentin) par la chaudière

🚰 Consommation

- / 4m³ / jour d'ECS pour le lavage des cuisines après les différents services.
- / La totalité de ce volume est chauffé par cette solution complète de production d'ECS

+ Les avantages



Installation et maintenance simplifiées.



Économie d'une pompe de circulation par circuit frigorifique.



Une grande partie de la condensation est effectuée dans notre équipement.



Économie d'un réseau de ventilation dans le local technique.



La chaleur est évacuée via la consommation d'ECS.



Faible taux de réchauffement du local ce qui autorise à stocker plus de produits à proximité.