

Notre récupérateur de chaleur

valorise les calories rejetées par les groupes froids pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

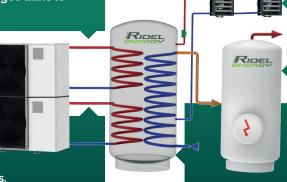
Fabriqué en France **DEPUIS 1974**

Description technique

Échangeurs frigorifiques immergés dans le récupérateur

Récupération simultanée multi-groupes et / ou multi-centrales

Ne nécessite pas d'échangeur à plaques, ni de pompe de circulation sur le groupe froid pour récupérer les calories.



Aérothermes / batteries si besoin de chauffage

Préparateur ECS pour l'appoint en température

Double échange de chaleur réalisé en eau technique / primaire :

- Supprime tout risque de développement de bactérie
- Choc thermique non nécessaire (économie supplémentaire)
- I Évite toute présence de calcaire et la formation d'oxydation

Avantages



Le seul récupérateur de chaleur

du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie



Pas de régulation sur groupes froids

= installation et fonctionnement ultra simple



Un stockage en eau primaire

= une durée de vie supérieure à 15 ans



Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation

Bénéfices

Multi-circuits Eau Chaude Sanitaire Chauffage



De maintenance annuelle





🗠 Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage







Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire



d'ECS



€ Retour sur investissement rapide



Y Sobriété et efficacité énergétique



* 2 centrales froid positif

Centrale 1: 6 x Copeland D6DJ 400X
Fluide: R404A / Puissance frigorifique: 450 kW

Centrale 1: 6 x Copeland D6DJ 400X Fluide: R448A / Puissance frigorifique: 416 kW

56 chambres froides + tout le linéaire positif

💠 Équipement installé

Récupérateur Ridel-Energy de 5 000 L

Raccordé en détente directe sur les refoulements des centrales en 4"1/8

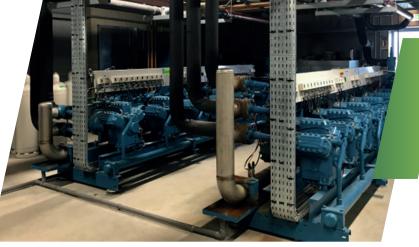
Chauffage: Alimentation d'aérothermes Air/Eau

- · 4 x 20 kW pour la mise hors gel de la réserve
- 10 x 20 kW pour le chauffage de l'espace de vente

■ ECS: Production à partir du récupérateur de chaleur de 4 500 L d'ECS/jour à 50°C. Nettoyage des laboratoires boucherie, boulangerie, poissonnerie, nettoyage général du magasin.



Prime CEE
Fiche BAT-TH-139



Économies

de 33 000€/an* pour la production d'ECS et chauffage

* Température eau de ville : 11°C / T° de condensation : 45°C Coût du MWh de gaz : 40€

