

Notre récupérateur de chaleur

valorise les calories rejetées par les groupes froids pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

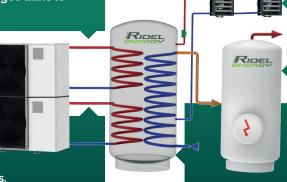
Fabriqué en France **DEPUIS 1974**

Description technique

Échangeurs frigorifiques immergés dans le récupérateur

Récupération simultanée multi-groupes et / ou multi-centrales

Ne nécessite pas d'échangeur à plaques, ni de pompe de circulation sur le groupe froid pour récupérer les calories.



Aérothermes / batteries si besoin de chauffage

Préparateur ECS pour l'appoint en température

Double échange de chaleur réalisé en eau technique / primaire :

- Supprime tout risque de développement de bactérie
- Choc thermique non nécessaire (économie supplémentaire)
- I Évite toute présence de calcaire et la formation d'oxydation

Avantages



Le seul récupérateur de chaleur

du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie



Pas de régulation sur groupes froids

= installation et fonctionnement ultra simple



Un stockage en eau primaire

= une durée de vie supérieure à 15 ans



Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation

Bénéfices

Multi-circuits Eau Chaude Sanitaire Chauffage



De maintenance annuelle





🗠 Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage







Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire



d'ECS



€ Retour sur investissement rapide



Y Sobriété et efficacité énergétique

Étude de cas - Exploitation agricole Production légumière : échalotes & oignons

2 groupes froids au propane

Groupe Froid 1: -16/+45°C

Puissance froid: 160 kW / Fluide: R290

Puissance froid: 88 kW / Fluide: R290

Récupérateur Ridel-Energy de 5 000 L Double utilisation de la chaleur via le récupérateur :

- ECS, nettoyage des légumes : 280 kW

💠 Équipement installé

- Maintien en température d'une dalle : 60 kW
- Équipement répondant aux contraintes techniques d'une installation au propane :
- Échangeurs Inox
- Pression de service
- Zone Atex
- I Raccordé en détente directe sur le refoulement des compresseurs :
 - Économie d'une pompe de circulation et d'un échangeur à plaques par circuit
 - Installation et maintenance simplifiées





Prime CEE

Fiche AGRI-TH-104

Économies

de 25 000€/an pour la production d'ECS et chauffage

· Maintien en température de la dalle 24h/24 et 365 jours/an : 18 000 €

• Production ECS à 55°C 4h/jour et 180 jours/an : 7 000 €

