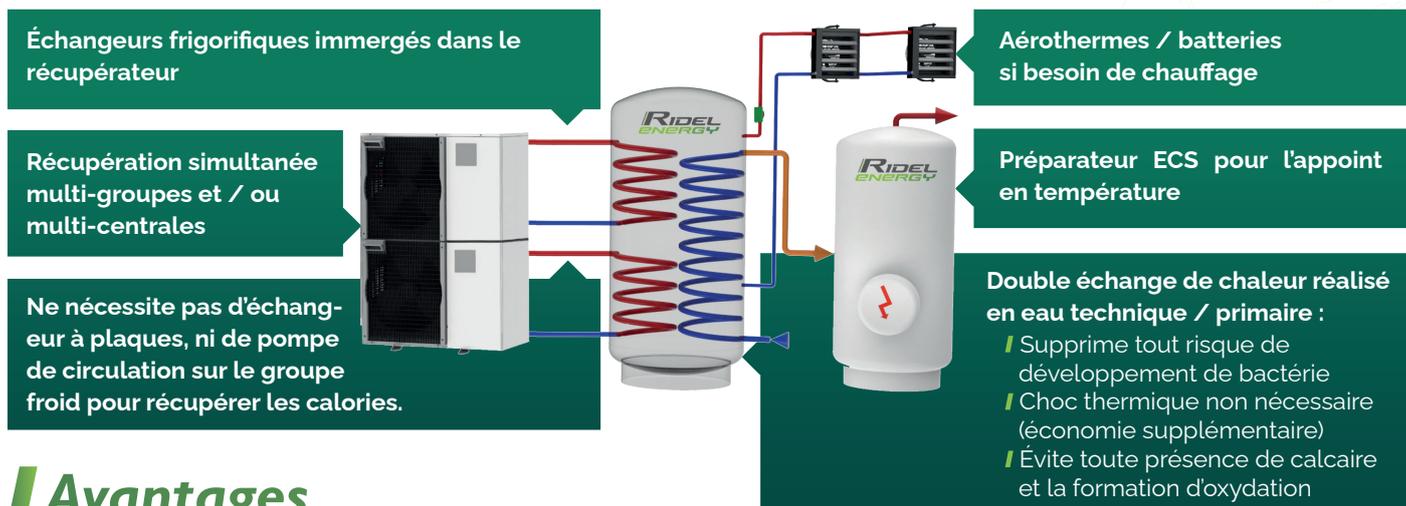


Notre récupérateur de chaleur valorise les calories rejetées par les groupes froids pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

Fabriqu^é en France
DEPUIS 1974

Description technique



Avantages

<p>Le seul récupérateur de chaleur du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie</p>	<p>Pas de régulation sur groupes froids = installation et fonctionnement ultra simple</p>	<p>Un stockage en eau primaire = une durée de vie supérieure à 15 ans</p>
<p>Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation</p>	<p>3 > 1</p> <p>Produit 3 en 1 :</p> <ul style="list-style-type: none"> Multi-circuits Eau Chaude Sanitaire Chauffage 	<p>0 €</p> <p>De maintenance annuelle</p>

Bénéfices

- ♻️ Valorisation de la chaleur perdue **+**
- ↘ Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage **+**
- ☑ Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire **=**
- ↗ Amélioration du sous-refroidissement et de l'efficacité globale de l'installation **+**
- 🔧 Condenseurs soulagés en période de forte chaleur **+**
- ↘ Réduction des coûts de maintenance de l'installation froid et de la production d'ECS **=**

€ Retour sur investissement rapide

🌿 Sobriété et efficacité énergétique

Étude de cas Restaurant Grill - Centre ville

❄️ 6 groupes froid

- ▮ 1 groupe négatif
- ▮ 5 groupes positifs
- ▮ Condenseurs à eau perdue

⚙️ Équipement installé

- ▮ Récupérateur Ridel-Energy de 500 L
- ▮ Préparation de l'ECS à 55°C
- ▮ Évacuation de la chaleur du local technique :
 - Amélioration du confort de travail
 - Gain d'un réseau de ventilation
 - Possibilité de stockage de produits



80%

Des besoins ECS
couverts par la
récupération
de chaleur !

Éligible

à une prime CEE
Fiche BAT-TH-139

Économie

sur la consommation
d'eau perdue pour la
condensation