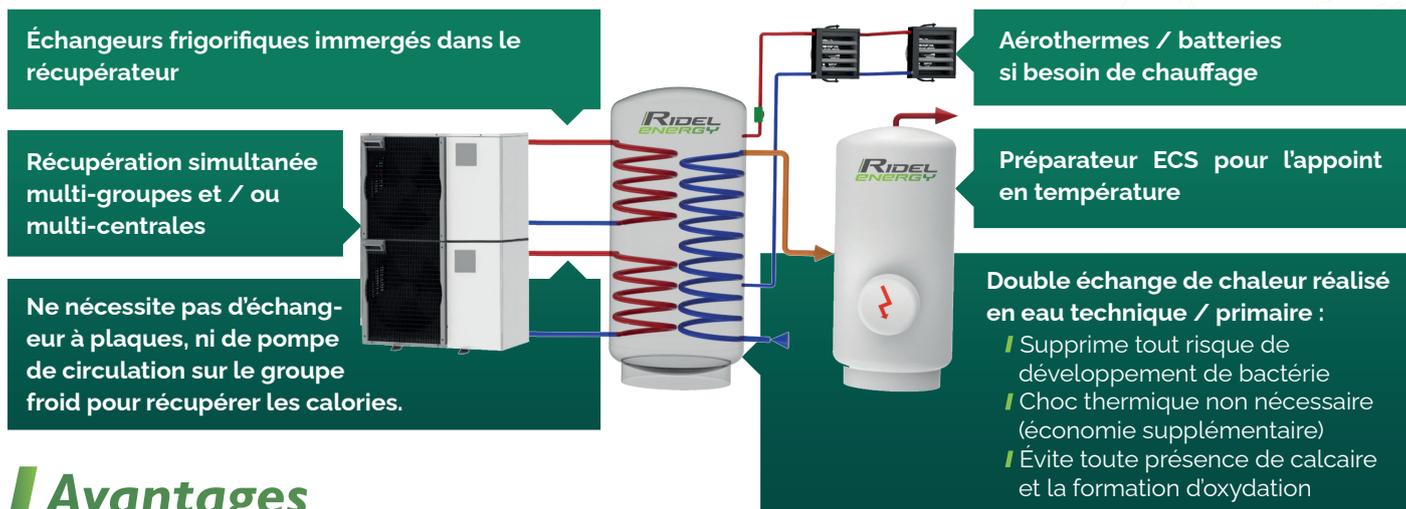


Notre récupérateur de chaleur valorise les calories rejetées par les groupes froids pour couvrir des besoins en Eau Chaude Sanitaire, chauffage et process.

Fabriqu^é en France
DEPUIS 1974

Description technique



Avantages

<p>Le seul récupérateur de chaleur du marché non raccordé à l'électricité = pas de consommation d'énergie</p>	<p>Pas de régulation sur groupes froids = installation et fonctionnement ultra simple</p>	<p>Un stockage en eau primaire = une durée de vie supérieure à 15 ans</p>
<p>Système Plug&Play 3X plus rapide à l'installation</p>	<p>3 > 1</p> <p>Produit 3 en 1 :</p> <ul style="list-style-type: none"> Multi-circuits Eau Chaude Sanitaire Chauffage 	<p>0€</p> <p>De maintenance annuelle</p>

Bénéfices

- ♻️ Valorisation de la chaleur perdue **+**
- ↘ Diminution importante de la facture énergétique pour la production d'eau chaude et de chauffage **+**
- ☑ Éligible aux primes CEE : Agriculture, Industrie et Tertiaire **=**
- ↗ Amélioration du sous-refroidissement et de l'efficacité globale de l'installation **+**
- 🔧 Condenseurs soulagés en période de forte chaleur **+**
- ↘ Réduction des coûts de maintenance de l'installation froid et de la production d'ECS **=**

€ Retour sur investissement rapide

🌿 Sobriété et efficacité énergétique

Étude de cas - Industrie Agroalimentaire Préparation de plats cuisinés et de conserves

* Centrale frigorifique au CO2

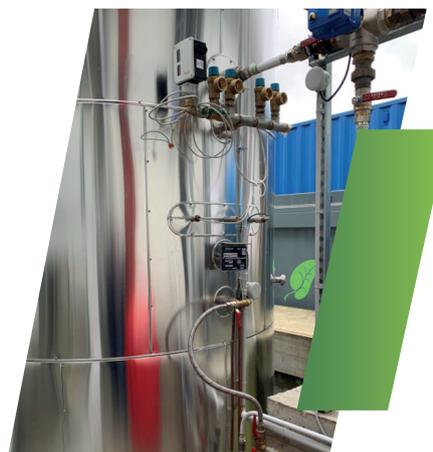
- / Centrale positive : -10 / +45°C
- / Puissance de rejet : 203 kW
- / Pas d'échangeur à plaques sur la centrale.
À la place : une vanne 3 voies TOR ou modulante qui alimente le récupérateur lorsque la centrale se met en mode récupération de chaleur.

⚙ Équipement installé

- / Récupérateur Ridel-Energy de 5 000 L
- / Échangeur secondaire capable de produire de l'ECS à 60°C avec un primaire à 65°C.
- / Puissance de l'échangeur 175 kW - débit de 3,20 m³/h

🛡 Organes de sécurité

- / Double soupapes en partie haute et basse (back up)
- / Thermoplongeur en partie basse pour mise en service
- / By-pass au secondaire (vanne 3 voies élec.) avec sonde de température pour limiter tout risque de condensation dans le récupérateur



Témoignage

« Client extrêmement satisfait, les ballons ECS existants ne sont quasi plus utilisés. Grande disponibilité d'ECS lorsque nécessaire. La température du récupérateur Ridel ne descend jamais sous les 55°C ».

Prime CEE

Fiche IND-UT-117