

Coeur de métier de la société, la gamme Ridel/Rec dispose d'un large choix de puissances et volumes de 500 à 20 000 Litres. Il est unique et adapté à chaque installation afin de garantir un niveau de performance optimum.



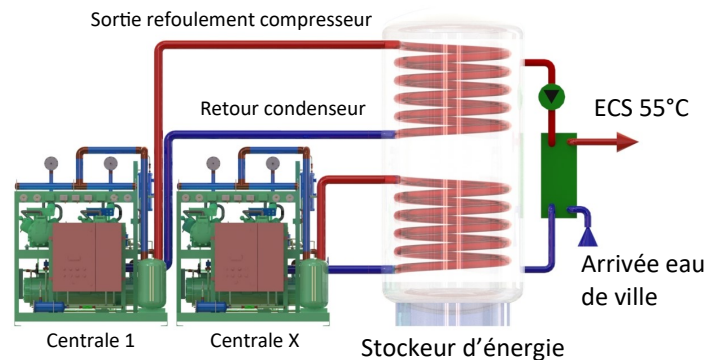
Domaines d'application

- Centrale frigorifique positive ou négative
- Groupe d'eau glacée
- Centrale de climatisation
- Tunnel de surgélation

La technologie multi-circuit vous permet un raccordement sur plusieurs équipements frigorifiques et la technologie immergée vous assure un rendement maximum.

Les caractéristiques

- Un stockeur d'énergie performant
- Possibilité ECS et/ou Chauffage
- Assurance d'un double échange de chaleur
- Excellent coefficient d'échange thermique
- Application intérieure ou extérieure
- Positionnement horizontal ou vertical
- S.A.V réduit à son minimum, facilité de démontage du circuit secondaire + pompe



Les accessoires

- Thermomètre à cadran
- Manomètre / soupape tarée à 3 bar
- Pressostat de sécurité
- Kit de vidange avec vanne BS 1/4 tour
- By-pass secondaire (en option)
- Collecteurs primaires (en option)

Le kit de livraison

- Pieds rehaussés ou virole de socle
- Une jaquette isolante M0, M1 ou M3
- Notice d'installation et d'entretien
- Matériel livré sur palette ou berceau bois

Dimensionnement

Volume Récupérateur	Echangeurs primaires					Echangeur secondaire
	Puissance de rejet maxi (KW)	Nombre de circuits	Section Raccordement	Puissance Désurchauffe (KW)	Puissance condensation (KW)	
750L	50	1	1"3/8	10	40	ÉCHANGEUR SECONDAIRE A PLAQUES INOX CAPABLE DE PRODUIRE DE L'ECS A 50°C RACCORDEMENT PAR MAMELON INOX DN32 LIVRÉ MONTÉ AVEC : • SA POMPE DE CIRCULATION • POMPE AVEC VANNES DE COUPURE AMONT ET AVAL • POMPE A HAUT RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE MONOPHASE L'ÉCHANGEUR SECONDAIRE EST DIMENSIONNÉ POUR CHAQUE ÉQUIPEMENT ET POUR CHAQUE PROJET AFIN D'OPTIMISER LE VOLUME D'EAU PRECHAUFFÉ EN FONCTION DES DÉBITS ET DES CONSOMMATIONS
	2 x 50	2	1"3/8	2 x 10	2 x 40	
	100	1	1"5/8	20	80	
	75	1	1"5/8	15	60	
	2 x 75	2	2 x 1"5/8	2 x 15	2 x 60	
1000L	2 x 50	2	1"3/8	2 x 10	2 x 40	
	100	1	1"5/8	20	80	
	3 x 50	3	1"3/8	3 x 10	3 x 40	
	75	1	1"5/8	2 x 15	2 x 60	
	2 x 75	2	1"5/8	2 x 15	2 x 60	
	150	1	2"1/8	30	130	
1500L	150	1	2"1/8	30	130	
	2 x 75	2	2 x 1"5/8	2 x 15	2 x 60	
	3 x 75	3	1"5/8	3 x 15	3 x 60	
	4 x 75	4	1"5/8	4 x 15	4 x 60	
	3 x 50	3	1"3/8	3 x 10	3 x 40	
	4 x 50	4	1"5/8	4 x 10	4 x 40	
2000L	3 x 75	3	1"5/8	3 x 15	3 x 60	
	150	1	2"1/8	30	130	
	2 x 100	2	1"5/8	2 x 20	2 x 80	
	4 x 50	4	1"5/8	4 x 10	4 x 40	
	200	1	2"3/8	40	180	
	2 x 150	2	2"1/8	2 x 30	2 x 130	
	4 x 75	4	1"5/8	4 x 15	4 x 60	
	300	1	2"5/8	60	250	
	2 x 200	2	2"3/8	2 x 40	2 x 180	
2500L	2 x 300	2	2"5/8	2 x 60	2 x 250	
	2 x 400	2	2"5/8	2 x 80	2 x 320	
	4 x 150	4	2"1/8	4 x 30	4 x 130	
	4 x 75	4	1"5/8	4 x 15	4 x 60	
	300	1	2"5/8	60	250	
	400	1	3"1/8	80	320	
3000L	2 x 300	2	2"5/8	2 x 60	2 x 250	
	2 x 400	2	2"5/8	2 x 80	2 x 320	
	4 x 150	4	2"1/8	4 x 30	4 x 130	
	4 x 75	4	1"5/8	4 x 15	4 x 60	
	300	1	2"5/8	60	250	
	400	1	3"1/8	80	320	

Photos non contractuelles

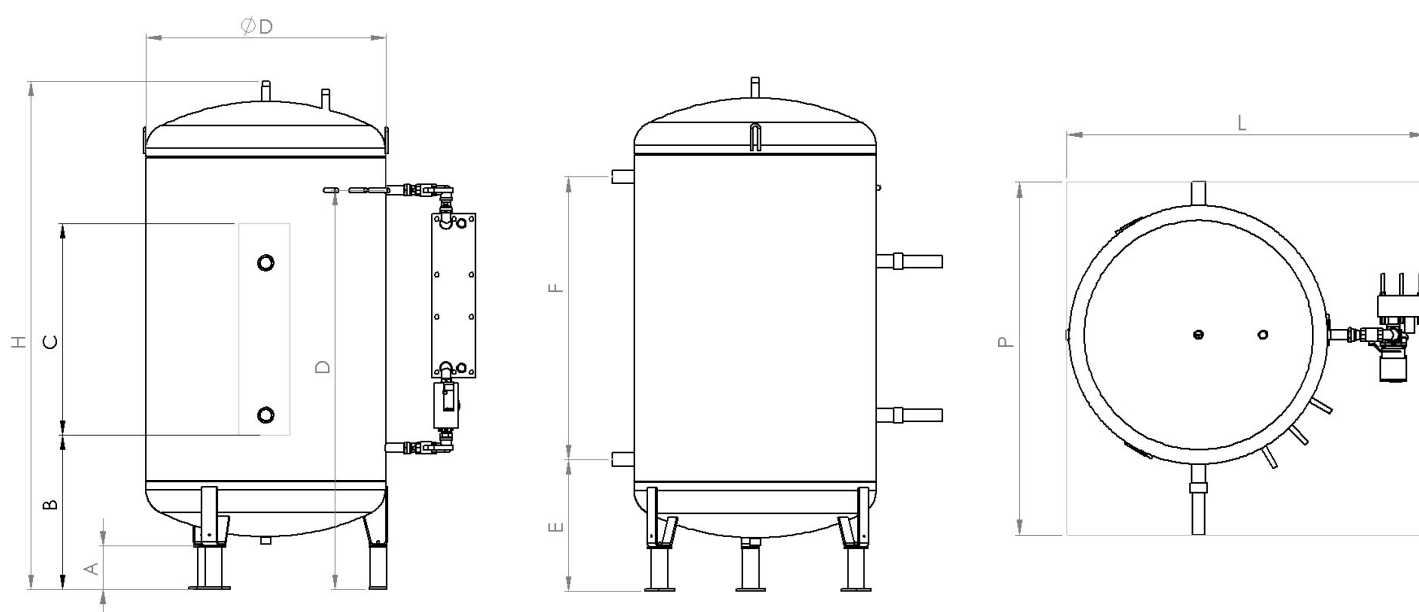
Caractéristiques dimensionnelles

Litrage	Ø D sans isolation	H	P	L	A	B	C	D	E	F
750	790	2 000	1 200	1 390	150	500	1 100	1 500	551	1 000
1 000	790	2 350	1 200	1 390	150	500	1 400	1 800	551	1 350
1 500	1 100	2 200	1 500	1 700	200	600	1 100	1 650	644	1 000
2 000	1 100	2 400	1 500	1 700	200	600	1 250	1 800	644	1 185
2 500	1 400	2 200	1 800	2 000	200	700	1 000	1 650	721	900
3 000	1 400	2 350	1 800	2 000	200	700	1 100	1 775	721	1 025

Toutes les cotes sont en millimètre.

Ces cotes sont données à titre indicatif. Un plan d'exécution vous sera envoyé à la commande.

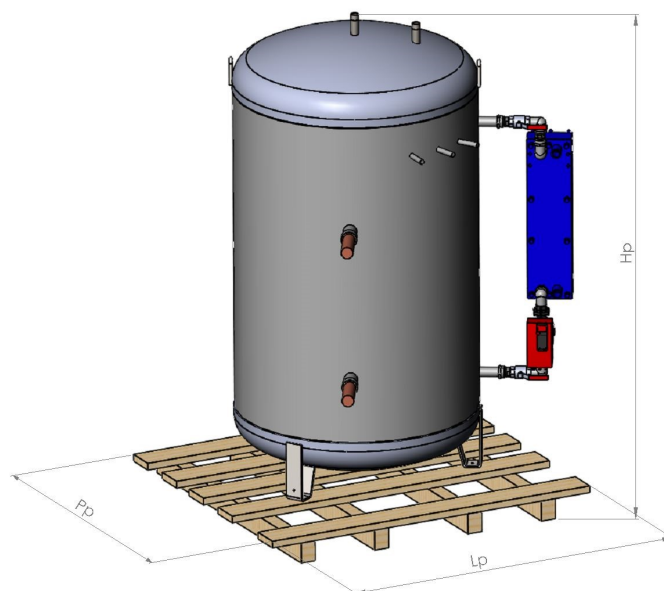
Plan



Dimensions de livraison

LITRAGE	Lp	Pp	Hp	Poids
750	1 400	1 300	2 000	350 kg
1 000	1 700	1 500	2 300	380 kg
1 500	2 000	1 700	2 250	350 kg
2 000	2 000	1 700	2 350	520 kg
2 500	2 200	1 900	2 250	460 kg
3 000	2 200	1 900	2 350	700 kg

Toutes les cotes sont en millimètre.



Photos non contractuelles

Volume d'eau préchauffée grâce à la récupération d'un Ridel/Rec

Exemple	Application	Compresseur	Fluide	Production Frigorifique (KW)	ETE L / jr	Demi-Saison L / jr	Hiver L / jr
1	Atelier de découpe Centrale positive -10°C / +45°C	3 Compresseurs Bitzer 4H15.24	R404A	PU Frigo = 112.5 KW Pu Abs = 53 KW Pu rejet = 164.5 KW	12 000	7 000	2 800
2	Marchand de viande Centrale positive -10°C / +45°C	3 Compresseurs Bitzer 4HE 154	R404A	PU Frigo = 69 KW Pu Abs = 27KW Pu rejet = 96 KW	7 000	4 100	1 600
3	Atelier à la ferme Centrale positive -8°C / +42°C	3 Compresseurs Bitzer 4NES 124	R134A	PU Frigo = 58 KW Pu Abs = 20 KW Pu rejet = 78 KW	5 700	3 300	1 300

Puissance frigorifique estimée avec une surchauffe de 10K, un sous refroidissement de 3K et une ambiance de 32°

Hypothèses de fonctionnement :

Été = Régime à 90% de la puissance - fonctionnement de 18h / jour

Demi-saison = Régime à 70% de la puissance - fonctionnement de 14h / jour

Hiver = Régime à 50% de la puissance - fonctionnement de 8h / jour

Ils ont déjà installé un Ridel/Rec :



Contactez-nous

Nous sommes à votre disposition pour étudier les données de votre projet et analyser vos besoins. N'hésitez pas à nous contacter pour toute demande d'information complémentaire ! Notre questionnaire projet est téléchargeable sur notre site web.