

La récupération de chaleur made in Normandie par Ridel-Energy

Ridel-Energy conçoit et fabrique des récupérateurs de chaleur sur mesure en Normandie... mais pas seulement. Perrine Leboucher répond à nos questions.

La récupération de chaleur sur groupe froid est un gisement d'économies d'énergie très important mais sous-exploité.

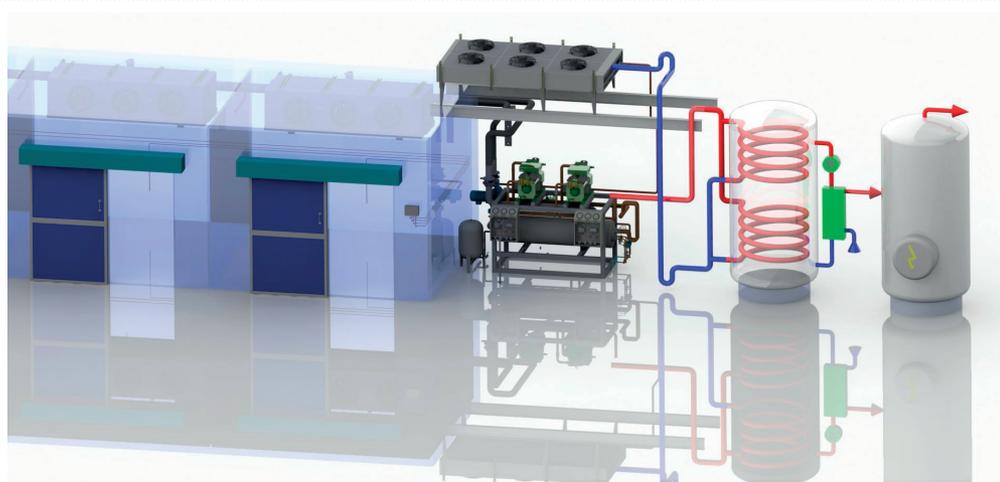
Comment l'expliquez-vous ?

Certains de nos interlocuteurs sont encore frieux car seule la notion d'Investissement est mise en avant. Or il est indispensable d'intégrer la notion de Performance Énergétique. La récupération de chaleur génère de nombreux bénéfices comme l'augmentation du COP de l'installation, l'amélioration du sous-refroidissement et enfin la réduction significative de la facture énergétique liée à la production d'eau chaude. Les avantages sont nombreux et offrent un temps de retour sur investissement attractif.

Qu'est-ce que la récupération de chaleur selon Ridel-Energy ?

Nos équipements récupèrent la chaleur produite par les installations frigorifiques pour préchauffer de l'ECS, de l'eau de process ou de l'eau de chauffage.

Notre conception de la récupération se base



sur des principes fondamentaux différenciant :

- Nos échangeurs primaires (réfrigérant) sont immergés dans un volume de stockage. Nous optimisons ainsi l'échange thermique, mais aussi récupérons la chaleur de plusieurs groupes froids simultanément dans le même équipement. Cela engendre une simplification de l'installation : absence d'échangeur monté sur les centrales, suppression des pompes de circulation, simplification des raccordements hydrauliques. Le coût d'installation est épuré, et les frais de maintenance proche de zéro.

- Notre double échange de chaleur se fait en eau primaire. Cela supprime tous risques de développement de bactéries (légionelle). L'absence de choc thermique permet de limiter de nouveau la consommation d'énergie. L'eau primaire évite toute présence de calcaire et de formation d'oxydation (rouille). Résultat : quasiment aucune maintenance n'est nécessaire contrairement à des ballons en eau sanitaire.

- La fabrication sur mesure pour optimiser les économies. L'intégralité de nos équipements sont fabriqués dans nos usines. Grâce à cette flexibilité nous réalisons du sur-mesure pour chaque projet avec un ajustement des volumes de stockage en fonction des consommations et des contraintes d'encombrement.

Quels produits complémentaires proposez-vous ?

Nous fabriquons également des systèmes de production d'eau chaude emmaillé (gaz condensation ou électrique) ainsi que des stockeurs d'énergie en eau chaude et eau glacée. Cette gamme vient compléter notre offre afin de proposer des solutions globales de performance énergétique.

Quel est généralement le temps de retour sur investissement (TRI) d'une récupération de chaleur ?

Le TRI oscille entre 6 et 36 mois, selon les puissances et besoins clients. Le coût de l'énergie ne cesse d'augmenter, il est donc impératif que chaque entreprise réalise des investissements pour réduire ses consommations d'énergie, préserver ses marges et maintenir sa compétitivité. ●

QUELLES AIDES ET SUBVENTIONS ?

La récupération de chaleur sur groupe de production de froid est éligible à une prime à l'investissement dans le cadre du dispositif financier appelé

C2E Certificat d'Economie d'Énergie (CEE). Les CEE prennent la forme d'une aide financière qui vient financer tout ou partie de l'installation. Notre service spécialisé accompagne nos clients installateurs en assurant le montage des dossiers administratifs permettant la valorisation sans risques de ces primes. De l'étude des besoins en eau chaude, à la note de dimensionnement nous vous accompagnons pas à pas dans la constitution de votre dossier jusqu'à son paiement.

Pour en savoir plus

RIDEL ENERGY

14 boulevard industriel
76270 Neufchatel en Bray
Contact : Perrine Leboucher
Tél : 02 32 97 99 28
pleboucher@ridel-energy.com
www.ridel-energy.com