



## Récupérateurs de chaleur

### Ridel/Ref— Produit Référence

La gamme Ref/Ridel a été spécialement conçue pour les installations frigorifiques de faible puissance. Ce produit est adapté aux commerces de proximité tels que les boucheries, poissonneries et boulangeries-pâtisseries.

Disponibles en 200L, 300L et 500L, les solutions Ref/Ridel sont simples, efficaces et faciles à mettre en place.



### Ridel/Rec— Récupérateur d'énergie

Coeur de métier de la société RIDEL-ENERGY, la gamme Rec/Ridel dispose d'une large étendue de volume de 500L à 20 000L. Ces solutions sont adaptées aux besoins et aux puissances frigorifiques installées.

Principalement destinée pour la GMS et les applications semi industrielles, la récupération sur les groupes de froid permet de produire de l'eau chaude pour des besoins sanitaire et/ou de chauffage.

### Ridel/Pack— Solution eau chaude

Adapté aux projets d'aménagement ou de création, le Pack/Ridel est votre solution de production d'Eau Chaude Sanitaire. Vous pourrez préchauffer gratuitement votre eau grâce à une récupération de chaleur sur vos équipements frigorifiques.

Le second ballon effectue le complément de chauffe et assure la production d'ECS. Cette solution réalise les chocs de température nécessaires pour lutter contre les risques sanitaires.



### Ridel/Cub— Solution complète

Spécialement crée pour l'industrie, la gamme Cub/Ridel offre une solution de récupération de chaleur optimisée. Résistants, les produits sont destinés à une utilisation extérieure pour désengorger les salles techniques.

Idéal pour les fortes puissances frigorifiques, la gamme Cub/Ridel est performante et facile à mettre en place.